

KESTÄVÄ TULEVAISUUS RAKENTUU
LUOTTAMUKSELLE - 2025



Vastuullisuus- katsaus

ABLOY

1

Scope 3 ja arvoketju nousivat entistä tiiviimmin työn keskiöön

Oman toiminnan vahvan perustan rinnalla työtä kohdistettiin entistä selkeämmin toimitusketjuun, toimitajayhteistyöhön ja niihin kohtiin, joissa suurin ympäristövaikutus syntyy.

Uusia työkaluja otettiin käyttöön vastuullisuustyössä

ASSA ABLOY –konsernin uusia analyysityökaluja otettiin käyttöön vuonna 2025. Työkalujen avulla voidaan tunnistaa tuotteiden ja tuoteryhmien kohdat, joissa on suurin päästövähennyspotentialiaali.

2

3

Jatkuva parantaminen näkyi arjessa yhdessä sidosryhmien kanssa

Energiatehokkuuden havainnointi, turvallisuushavainnot sekä yhteistyö kumppaneiden, kuten varhiointipalveluiden kanssa, vahvistivat arjen vastuullisuustyötä tehtaalla.



Tärkeimmät kehityskohteet 2025→

1. Scope 3 -vaikutusten pienentäminen yhdessä toimittajien kanssa

Suurin osa ilmastovaikutuksista syntyy edelleen arvoketjussa: materiaalivalinnossa, logistiikassa ja tuotteiden käytössä sekä niiden elinkaaren myöhemmissä vaiheissa. Vaikutusten pienentäminen edellyttää tiivistä yhteistyötä eri sidosryhmien kanssa.

2. Tunnistettujen kehityskohtien vieminen käytännön ratkaisuihin

Analyysi ja data auttavat tunnistamaan vaikuttavimmat kehityskohteet, mutta seuraava askel on varmistaa, että muutokset vietään tuotteisiin, materiaalivalintoihin ja hankintapäätöksiin.

3. Vähähiilisten materiaalien saatavuus

Vähähiilisten materiaalien saatavuus, toimittajamarkkinan valmius sekä vähähiilisten tuotteiden kysyntä etenevät vaiheittain ja vaativat yhteistyötä arvoketjussa.

Luottamus ansaitaan teoilla koko arvoketjussa

Turvallisuusalalla luottamus on toimintamme sydämessä. Se ei synny lupauksista vaan teoista – tuotteiden laadusta, toimitusketjun läpinäkyvyydestä ja siitä, miten kannamme vastuun vaikutuksistamme. Siksi vastuullisuus on osa liiketoimintamme ydintä ja sitä, miten ansaitsemme asiakkaidemme luottamuksen myös tulevaisuudessa.

Toimintaympäristömme on muuttunut pysyvästi. Euroopan ilmastotavoitteet, kasvavat raportointivaatimukset ja arvoketjujen huolellisuusvelvoitteet ohjaavat jo nyt yritysten päätöksiä ja hankintoja. Samalla asiakkaat odottavat meiltä yhä tarkempaa tietoa siitä, mistä tuotteet tulevat, miten ne valmistetaan ja miten niiden ympäristövaikutuksia pienennetään. Tämä on oikeutettu odotus – ja koko turvallisuusalan on pystyttävä vastaamaan siihen.

Vuonna 2025 otimme tässä työssä tärkeän askeleen. Vastuullisuus näkyy osana strategista ja järjestelmällistä päätöksentekoa. Omassa toiminnassamme rakensimme vahvaa perustaa ja ylitimme energiansäästötavoitteemme. Samalla siirsimme painopistettä sinne, missä vaikutus on suurin: scope 3 –päästöihin eli arvoketjun epäsuorien päästöjen vähentämiseen.

Kestävyys syntyy laadusta – ja alkaa ihmisistä

Vastuullisuus toteutuu käytännössä arjen työssä. Joensuun tehtaalla esimerkiksi pintakäsittely ja mittaamo ovat tästä hyviä esimerkkejä – ja siksi ne nousevat esiin myös tässä katsauksessa. Ritva Koranderin ja Heikki Savolaisen kaltaiset ammattilaiset varmistavat joka päivä, että pinnoite suojaa tuotetta kestävästi ja mittatarkkuus säilyy. Huolellisesti tehty tuote kestää pitkään.

Sama ajattelu näkyy energiatehokkuudessa. Vuonna 2025 kehitimme tehtaalla arjen havaintomallia, jossa myös vartiointikumppanimme ISS auttaa tunnistamaan turhaa kulutusta, kuten paineilmavuotoja. Tärkeintä on, että havainto johtaa nopeasti korjaukseen. Näin vastuullisuus saadaan osaksi jokapäiväistä toimintatapaa.

Vastuu alkaa ennen tehdasta ja jatkuu koko arvoketjussa Emme ole tässä työssä valmiita. Valtaosa ympäristövaikutuksistamme syntyy edelleen toimitusketjussa ja arvoketjun muissa vaiheissa. Siksi emme voi ratkaista tätä yksin. Ohjaamme toimitusketjun vastuullisuustyötä viidellä painopisteellä: hankinta, innovointi ja avaintoimittajien sitouttaminen, laatu, logistiikka sekä tuotevalikoiman selkeyttäminen. Tavoitteemme on siirtää yhteistyötä toimittajien kanssa hinnan ja saatavuuden hallinnasta kohti yhteistä kehittämistä.

Hyvänä esimerkkinä yli 25 vuotta jatkunut kumppanuus toimittajamme BS-Metallin kanssa osoittaa, mitä tämä parhaimmillaan tarkoittaa käytännössä. Palkitsimme yrityksen vuonna

2025 Abloy'n Vuoden toimittajana. Tässä yhteistyössä laatu näkyy myös materiaalitehokkuutena: kun kriittisten metallikomponenttien mittatarkkuus ja toistettavuus pysyvät hallinnassa, romu ja uudelleentyöstö vähenevät. Samalla varaudumme tuleviin vaatimuksiin, kuten lyijyttömyyteen, ennakoivasti.

Vuonna 2025 vahvistimme myös tuotevastuullisuuden johtamista tuotetason datalla. Otimme käyttöön konsernin analyysityökaluja ja siirryimme tarkastelemaan tuotteidemme vaikutuksia aiempaa täsmällisemmin. Kun suurimmat päästö- ja materiaalivaikutukset tunnistetaan, voimme kohdistaa kehitystyön sinne, missä sillä on eniten merkitystä. Tavoitteemme on selkeä: tuotekehityksessämme pyrimme vähentämään uusien ja kehitettävien tuotteiden päästöjä noin 20 prosenttia edelliseen versioon verrattuna.

Asiakkaille vastuullisuus näkyy yhä useammin ratkaisujen pitkänä elinkaarena. Rakennettu ympäristö tarvitsee ratkaisuja, joita voidaan päivittää, kunnostaa ja hyödyntää pidempään. Jo asennettujen järjestelmien päivittäminen, tuotteiden kunnostaminen ja uudelleenkäyttö voivat vähentää sekä kustannuksia että materiaalien käyttöä. Tätä ajattelua veimme käytäntöön vuonna 2025 muun muassa Tammelan koulun kiertotalouspilottissa, jossa selvitimme, missä tilanteissa lukitustuotteiden tehdaskunnostus ja uudelleenkäyttö ovat mahdollisia teollisessa mittakaavassa.

Seuraava vaihe: mitattava vaikutus

Vuonna 2026 teemme tästä työstä entistä mitattavampaa. Laajennamme tuotetason tarkastelua tuotekehityksen päätöspisteisiin, vahvistamme avaintoimittajien kanssa yhteisiä kehityssuunnitelmia päästö- ja materiaalivaikutusten kannalta tärkeimmissä kohdissa ja kytkemme yksikkökohtaiset tavoitteet sekä seurannan entistä tiiviimmin johtamisjärjestelmäämme. Näin vastuullisuus näkyy strategiassamme, mutta ratkaistaan arjen teoissa.

Haluun kiittää henkilöstöämme ja kumppaneitamme. Laatu, turvallisuus ja vastuullisuus syntyvät tuotekehityksessä, tuotannossa, logistiikassa ja toimittajaverkostossa. Uskon, että turvallisuusalan edelläkävijyyden vastuullisuudessa rakentuu juuri tästä: yhteisestä tavasta toimia, avoimuudesta kehittää ja rohkeudesta tehdä myös vaikeita mutta pitkällä aikavälillä oikeita valintoja. Näin luottamus ansaitaan – joka päivä, koko arvoketjussa.

”

Turvallisuusalan edelläkävijyys vastuullisuudessa rakentuu yhteisestä tavasta toimia, avoimuudesta kehittää ja rohkeudesta tehdä myös vaikeita mutta pitkällä aikavälillä oikeita valintoja.

JARI TOIVANEN
SVP & Head of Nordics

Kestävä tulevaisuus rakentuu luottamukselle



Systemaattisesti kohti vaikuttavampaa tuotevastuullisuutta – data ohjaa päätöksiä

Tuotevastuullisuudessa tärkeintä on tunnistaa kehityskohdat, joilla on suurin vaikutus. Vuonna 2025 Abloy vahvisti systemaattista, dataohjattua lähestymistapaa, jonka avulla tuotteiden suurimmat ilmastovaikutukset tunnistetaan ja kehitystyö kohdistetaan vaikuttavimpiin kohteisiin. Työtä ohjaa Product Sustainability Manager Heli Tolvanen.

Uusi rooli vahvistamaan tuotevastuullisuustyötä

Product Sustainability Manager –rooli perustettiin vahvistamaan tuotevastuullisuuden osaamista ja varmistamaan, että kehitystyölle on selkeästi allokoitu resurssi. Vuonna 2025 työn keskiössä oli ennen kaikkea tekemisen tapa: toimintamallien kehittäminen ja tuotevastuullisuuden tuominen entistä tiiviimmäksi osaksi tuotekehityksen ja tuotehallinnan arkea.

Samalla käynnistettiin tuotevastuullisuustyön harmonisointi osana ASSA ABLOY –konsernin EMEA-divisioonan Nordic Business Area –liiketoiminta-aluetta. Käytännössä tämä tarkoittaa yhteisiä toimintamalleja ja pelisääntöjä Suomen, Ruotsin, Norjan ja Tanskan välillä.

”Kun meillä on yhteinen tapa tarkastella tuotteiden vastuullisuutta, voimme jakaa oppeja”, Tolvanen sanoo.

Yhteinen toimintamalli tukee vaikuttavampia vastuullisuustekoja osana ASSA ABLOY –konsernia.

Data auttaa kohdentamaan kehitystyön

Vuonna 2025 Abloy otti käyttöön ASSA ABLOY –konsernin analyysityökalut, joiden avulla siirryttiin ostettujen nimikkeiden tarkastelusta tuoteryhmäkohtaiseen analyysiin. Sustainable Portfolio Tool auttaa tunnistamaan tuotteiden ja tuoteryhmien merkittävimmät ilmastovaikutukset, kun taas Compass Calculator tukee vaihtoehtoisten materiaalien ja rakenneratkaisujen vertailua yksittäisen tuotteen näkökulmasta. Näin kehitystyötä voidaan kohdentaa sinne, missä muutoksilla on aidosti suurin vaikutus.

”

”Kun vaikutuksia ymmärretään paremmin, voimme ohjata kehitystä suuntaan, joka tukee paitsi asiakkaidemme tavoitteita myös kestävämpää rakennettua ympäristöä.”

HELI TOLVANEN
Product Sustainability Manager,
Abloy Oy



”Työkalujen avulla pystymme tunnistamaan niin sanotut hotspotit – eli ne kohdat, joissa muutos voi tuottaa suhteellisesti suurimman vaikutuksen.”

Työkalujen rooli on tukea parempaa päätöksentekoa ja kehitystyön priorisointia. Koska ne eivät ole kolmannen osapuolen verifiomia elinkaarilaskentoja, niiden tuloksia ei käytetä ulkoiseen raportointiin.

Päästövähennystavoite ohjaa tuotekehitystä

Abloyn tuotekehityksen yhtenä tavoitteena on vähentää uusien ja kehitettävien tuotteiden hiilidioksidipäästöjä vähintään 20 % aiempaan versioon verrattuna. Vuonna 2025 tuotevastuullisuuden kehittämisen yksi painopiste on ollut tukea käytännössä tavoitteen toteutusta.

Product Sustainability Manager osallistuu kehitysprojektien työpajoihin ja käy tiimien kanssa läpi tuotteiden materiaalirakenteita ja vaihtoehtoja. Työ keskittyy erityisesti niihin muutoksiin, joilla voidaan saavuttaa suurin vaikutus.

”Usein suurin työ tehdään ennen kuin mikään näkyy ulospäin. Vuonna 2025 keskityimme juuri tähän vaiheeseen.”

Kehityskohteet vaativat yhteistyötä ja aikaa

Vuoden 2025 aikana tunnistettiin useita kehityskohteita. Vähähiilisten materiaalien saatavuus on vielä rajallista, ja monet ratkaisut edellyttävät pitkäjänteistä kehitystyötä sekä tiivistä yhteistyötä toimittajien kanssa.

Oikeiden kohteiden tunnistaminen on olennaista. Kun kehitystyö kohdistuu vaikuttavimpiin kohtiin, voimme saavuttaa merkittävimmät päästövähennykset.

Asiakashyöty syntyy elinkaariajattelusta

Asiakkaille vastuullisuus näkyy ennen kaikkea tuotteiden pitkäikäisyytenä ja päivitettävyytenä. Kun tuotteita ei tarvitse vaihtaa kokonaan, säästetään materiaaleja, kustannuksia ja päästöjä.

Yksi konkreettinen esimerkki tästä on Abloyn retrofit-ratkaisu, jossa olemassa olevia lukitusjärjestelmiä päivitetään niiden korvaamisen sijaan. Hyödyntämällä jo asennettuja lukitustuotteita ja niiden komponentteja tuotteiden elinkaarta voidaan pidentää ja välttää tarpeettomia kokonaisuudistuksia. Näin esimerkiksi mekaanisen lukituksen päivittäminen elektroniseksi onnistuu kustannuksia ja materiaalia säästäen.

”Vaikka yksittäisen lukitusratkaisun osuus rakennuksen kokonaispäästöistä on pieni, asiakkaat etsivät yhä useammin ratkaisuja myös näistä pienistä puroista. Tässä Abloyn tuotteiden pitkä elinkaari, retrofit-ajattelu ja mahdollisuus päivityksiin muodostavat konkreettisen vaikutuksen.”

Suunta on selvä – vaikuttavuus ohjaa kehitystä

Vuonna 2025 Abloyn tuotevastuullisuuden suunta kirjastui ja tekemiselle luotiin yhteiset rakenteet. Seuraavina vuosina painopiste siirtyy yhä vahvemmin ratkaisujen toteuttamiseen tuotekehityksessä ja tuotehallinnassa.

”Tuotevastuullisuus on tärkeä osa tuotekehitystä ja tuotehallintaa. Kun vaikutuksia ymmärretään paremmin, voimme ohjata kehitystä suuntaan, joka tukee paitsi asiakkaidemme tavoitteita myös kestävämpää rakennettua ympäristöä.”



Kohokohdat 2025

Tuotevastuullisuus systemaattiseksi

Vuonna 2025 Abloy vahvisti tuotteiden ilmastovaikutusten tarkastelua tuote- ja tuoteryhmätasolla, jolloin pystytään tunnistamaan vaikuttavimmat kohde- ja kohdentamaan kehitystyötä sinne, missä muutoksilla on suurin merkitys.

Data päätöksenteon tueksi

Vuonna 2025 Abloy otti käyttöön ASSA ABLOY -konsernin analyysityökalut kehityskohtien tunnistamiseen ja priorisointiin. Työkalujen avulla arvioidaan, mihin tuote- ja materiaalimuutoksiin resurssit kannattaa kohdistaa.

Kiertotalous käytännössä

Vuonna 2025 Abloy osallistui pohjoismaiseen kiertotalouspilottiin, jossa selvitetään lukitustuotteiden kunnostamisen ja uudelleenkäytön mahdollisuuksia osana uudisrakentamista. Pilotti on tähän mennessä osoittanut, että lukitusratkaisujen tehdaskunnostus on tietyissä tapauksissa teknisesti mahdollista myös teollisessa mittakaavassa.

Kehityskohdat 2025 →

Ratkaisut vaativat aikaa

Vaikka tuotteiden ilmastovaikutusten kannalta merkittävimmät kohteet on tunnistettu, on vähähiilisten materiaalien saatavuus vielä rajallista. Vaikuttavien ratkaisujen löytäminen edellyttää pitkäjänteistä kehitystyötä ja tiivistä yhteistyötä toimittajien kanssa.

Vaikutus syntyy viiveellä

Muutokset eivät näy markkinoilla välittömästi. Vuonna 2025 tehty työ keskittyi tekemisen tapaan ja päätöksenteon perustaan, joiden vaikutus tuotteisiin ja päästöihin realisoituu vaiheittain tulevina vuosina.

YK:n kestävä kehityksen tavoitteet

Osana ASSA ABLOY -konsernia olemme sitoutuneet YK:n kestävä kehityksen tavoitteisiin.



Tuemme tavoitetta 9 etsimällä järjestelmällisesti keinoja vähentää tuotantomateriaaleja, optimoida tuotteen komponentteja ja virtaviivaistaa tuotantoa sekä kuljetusmenetelmiä. Kestävä kehityksen kompassi on integroitu tuotteidemme innovointiprosessiin, joka liittyy kestävä suunnittelun erottamattomaksi osaksi uusien tuotteidemme kehitystä.



Osallistumme tavoitteeseen 11 taata turvalliset ja kestävät kaupungit sekä asuinyhdyskunnat tarjoamalla kestäviä tuotteita ja palveluja ovien avauksiin ja sisäänkäyntien automatisointiin liittyen. Ympäristöselosteet (EPD:t) tukevat yltämistä korkeampiin luokituksiin maailmanlaajuisissa vihreissä sertifiointeissa, kuten LEED ja BREEAM.

Kierroksilla kiinni energiahukkaan – vartijoiden havainnot tukevat Abloyn energiatehokkuustyötä

Yöllä Joensuun tehdas on erilainen paikka. Kun tuotantokoneet hiljenevät ja sadat työntekijät ovat lähteneet, tehdas näyttäytyy sellaisena, jota harva pääsee näkemään. Paitsi vartijat, jotka ovat paikalla ympäri vuorokauden. Omaisuuden, henkilöstön ja tuotannon turvallisuuden lisäksi heillä on toinen tärkeä tehtävä. Vuosien varrella vartijoiden kierroksista on kehittynyt tärkeä osa Abloyn energiatehokkuustyötä.

”Olihan se kulttuurishokki, kun ensimmäisiä kertoja tuli tehtaalle päivällä. Yökierroksilla paikalla on vain muutama henkilö kerrallaan”, ISS Palveluiden kohde-esimies Pasi Vänskä kuvailee.

Vartijoiden kierroksilla etsitään ennen kaikkea tilanteita, joissa energiaa kuluu turhaan. Havainnot ovat usein arkisia: valoja, laitteita tai esitystekniikkaa tiloissa, joissa ei työskennellä. Mittakaava on kuitenkin toinen kuin toimistossa – yksittäisillä havainnoilla voi olla merkittävä vaikutus tehtaan kokonaiskulutukseen.

”Yksi esimerkki ovat tehtaan infonäytöt, joiden käyttöä rajattiin niin, etteivät ne ole päällä öisin ja viikonloppuisin. Myös valaistusautomaatiota on säädetty havaintojen perusteella”, Vänskä kertoo.

Paineilma tekee energiahukan näkyväksi

Vuonna 2025 vartijoiden energiatehokkuustyön keskiöön nousi paineilma. Paineilmaa käytetään tehtaalla laajasti eri osastoilla esimerkiksi tuotantokoneissa, työkaluissa ja automaatiassa. Koska paineilma tuotetaan sähköllä, pienetkin vuodot voivat aiheuttaa jatkuvaa ja huomaamatonta energiankulutusta.

Paineilmavuodot syntyvät tyypillisesti putkistoissa, liitoksissa tai letkuissa, ja ne voivat jäädä huomaamatta kiireisen työpäivän aikana. Yöllä ja viikonloppuisin tilanne on toinen: kun tehdas on hiljainen, vuodot kuuluvat ja erottuvat selkeämmin. Juuri tässä vartijoiden läsnäolo ja kierrokset ovat erityisen arvokkaita.

Vuotoja etsitään sekä kuulohavainnoilla että ultraääni-ilmaisimella, joka kulkee vartijoiden mukana kierroksilla. Ilmaisimien vahvistaa vuotojen ääntä ja auttaa paikantamaan kohdat, joissa paineilmaa karkaa turhaan. Vuonna 2025 aikaan saatu paineilman kulutuksen lasku yli 20%. Tämä vähennys on energiassa mitattuna ollut noin 300 MWh/vuosi.

Toimiva ketju havainnoista korjaukseen

Olennaista ei ole vain se, että poikkeama havaitaan, vaan se, mitä tapahtuu sen jälkeen. Havainnot kirjataan Abloyn turvallisuus- ja ympäristöhavaintojärjestelmään. Jos tilanne voidaan ratkaista heti turvallisesti – esimerkiksi sulkemalla paineilmahana – se teh-

dään saman tien. Muutoin havainto ohjautuu alueesta vastaavalle henkilölle, joka tilaa tarvittavat huoltotoimet. Mallin toimivuus näkyy korjausten nopeudessa.

”Kun havainnon kirjaa järjestelmään, vuodot on usein tukittu ja laitteet huollettu jo seuraavana päivänä.”

Kun palaute- ja korjausketju toimii, havainnoinnista tulee osa normaalia tekemistä. Energiahukan vähentämisen ei ole satunnaista, vaan systemaattista.

Yhteinen vastuu tukee energiatehokkuutta

Vartiointi on Abloylle ulkopuolinen kumppani, mutta tehdas on yhteinen työpaikka. Käytännössä tämä tarkoittaa sitä, että ympäristö-, turvallisuus- ja energiahavainnot eivät ole vain yhden tiimin vastuulla, vaan osa yhteistä tekemisen tapaa.

Vartijat eivät tee havainnoita irrallaan muusta organisaatiosta, vaan osana tehtaan arkea. Havainnot kirjataan samoihin järjestelmiin kuin muutkin ympäristö- ja turvallisuushavainnot, ja ne etenevät samoja vastuu- ja korjauspolkua pitkin.

”Toimitilaturvallisuus, työturvallisuus ja ympäristöturvallisuus tukevat kaikki toisiaan”, Vänskä kiteyttää.

Vartijoiden erityinen vahvuus on läsnäolo ympäri vuorokauden. Kierrokset ajoittuvat hetkiin, jolloin tehdas on rauhallinen, eikä normaalin työpäivän hälinä peitä pieniä poikkeamia. Näin syntyy jatkuva tutka, joka täydentää Abloyn muuta vastuullisuustyötä.

”**Toimitilaturvallisuus, työturvallisuus ja ympäristöturvallisuus tukevat kaikki toisiaan.**”

KOHDE-ESIHENKILÖ
ISS Palvelut

Vakaampi tuotanto näkyy asiakkaalle

Asiakkaalle vartijoiden työ ei näy yksittäisinä energiatekoina, vaan tasaisempana ja hallitumpana tekemisenä. Kun turhaa kulutusta karsitaan ja poikkeamiin tartutaan ajoissa, tehdas toimii vakaammassa rytmisessä ja tuotanto pysyy ennakoitavana.

Tämä näkyy asiakkaalle tehtaan toimintavarmuutena, toimitusten pitävyydessä ja tasaisessa laadussa. Kun tuotanto ei kuormitu poikkeustilanteista ja korjaustoimista, myös toimitusketju toimii johdonmukaisesti.

Energiatehokkuus syntyy paitsi investoinneista ja järjestelmistä, myös jatkuvasta parantamisesta ja havainnoista – silloinkin, kun muu maailma nukkuu.

Kohokohdat 2025

Paineilmavuotojen tunnistaminen kierroksilla mittarin ja kuulohavaintojen avulla
Vartijat havaitsevat ja kirjaavat vuotoja systemaattisesti erityisesti hiljaisina aikoina.

Turhan energiankulutuksen vähentäminen arjen havainnoilla
Valot, laitteet ja näytöt, jotka jäävät päälle ilman käyttöä, tunnistetaan ja hallitaan.

Nopeasti toimiva korjausketju havainnoista huoltoon
Ilmoitukset johtavat käytännön toimenpiteisiin ilman viivettä.

Kehityskohdat 2025 →

Havaintojen priorisoinnin kehittäminen
Erotellaan kiireelliset energiahukkaan liittyvät poikkeamat muista havainnoista.

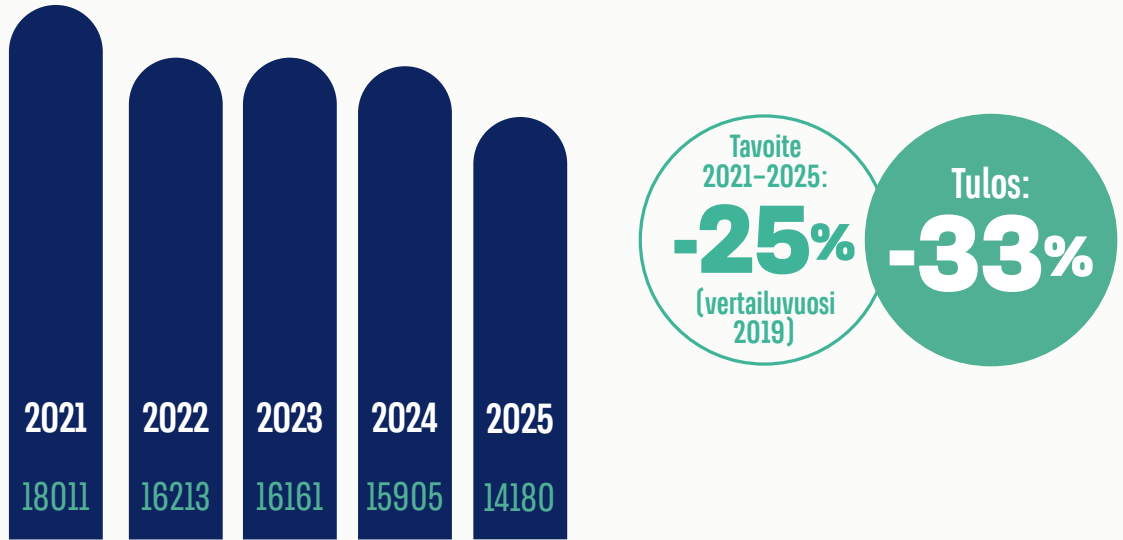
Palautteen näkyväksi tekeminen vartijoille
Havainnon tekijä näkee, mihin toimenpiteisiin ilmoitus johti.

Havainnointimallin soveltaminen uusiin kohteisiin
Paineilman lisäksi tarkastellaan muita hiljaisessa tehtaassa esiin nousevia kulutuksen muotoja.



Saavutukset ja tavoitteet

ABLOY OY ENERGIA

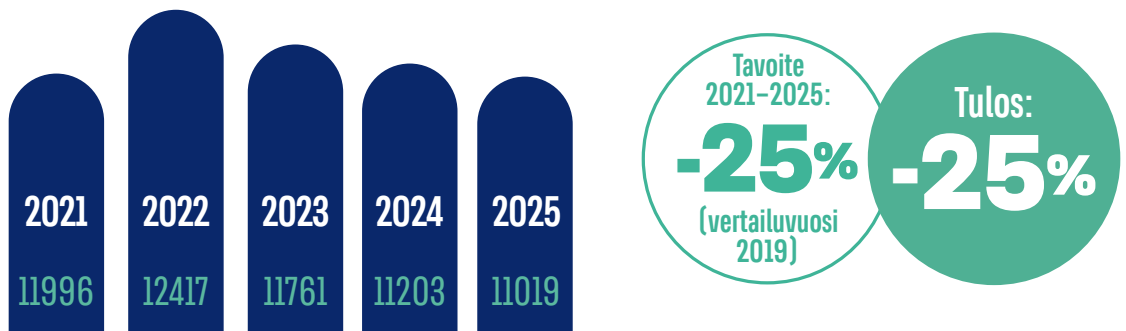


ENERGIAN KOKONAISKULUTUS – MWh

Energian käytön vähentäminen

Pyrimme jatkuvasti säästämään energiaa. Pitkäjänteisen työn tunnustuksena meillä on ISO 50001 -energianhallintasertifikaatti, joka edellyttää vahvaa sitoutumista ja systemaattista otetta energiatehokkuuden parantamiseen. Seuraava pitkän aikavälin tavoittemme on vähentää energiankulutuksen intensiteettiä eli arvonlisäykseen suhteutettua kulutusta 30 prosenttia vuoden 2025 tasosta vuoden 2030 loppuun mennessä.

ABLOY OY VESI

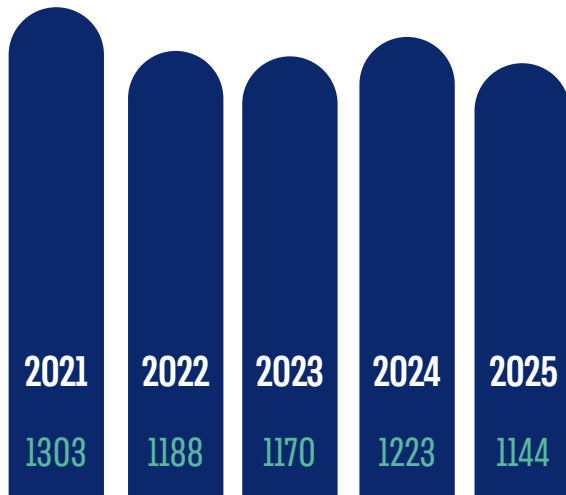


VEDEN KOKONAISKULUTUS – m³

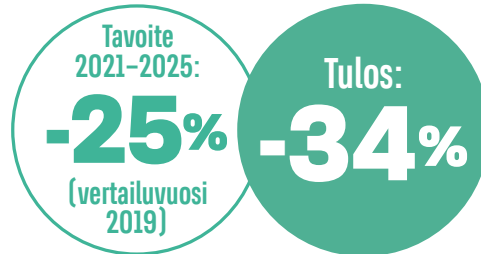
Veden säästäminen

Etsimme aktiivisesti uusia veden säästökohteita. Tavoitteenamme on vähentää veden kulutuksen intensiteettiä 30 prosenttia vuoden 2025 tasosta vuoden 2030 loppuun mennessä. Mittarointia lisäämällä pystymme kohdistamaan säästötoimenpiteet oikein – jatkossa keskitymme erityisesti prosessiveden säästöihin.

ABLOY OY JÄTTEET



JÄTTEIDEN KOKONAISMÄÄRÄ – t/a



Jätteiden vähentäminen

Tähtäämme jätteen määrän ja vaarallisuuden vähentämiseen sekä lajittelun tehostamiseen entisestään. Vuoden 2030 tavoitteenamme on vähentää jätemäärän intensiteettiä 30 prosenttia vuoden 2025 tasosta. Etusijalla on jätteen synnyn ehkäisy.

YK:n kestävän kehityksen tavoitteet

Osana ASSA ABLOY -konsernia olemme sitoutuneet YK:n kestävän kehityksen tavoitteisiin.



Veden uudelleenkäyttöön ja kierrätykseen liittyvillä järjestelmillä sekä tehokkaamalla veden käytön hallinnalla on kriittinen rooli ASSA ABLOY -konsernin ympäristövaikutusten vähennystavoitteen saavuttamisessa.



Olemme sitoutuneet omaksumaan toiminnassamme kestävän kehityksen mukaisia käytäntöjä panostaen erityisesti resurssitehokkuuteen sekä jätteiden vähentämiseen ennaltaehkäisyn, vähentämisen, kierrättämisen ja uudelleenkäytön keinoin.



Edistämme osallistavaa ja kestävää talouskasvua integroimalla kestävän kehityksen osaksi hankintaprosessejamme. Työntekijöiden oikeudet, ihmisarvoinen työ ja palkkataso-arvo, työterveys ja -turvallisuus sekä sukupuolten välinen tasapaino ovat keskeisiä painopisteitä kaikilla tasoilla koko ASSA ABLOY-konsernissa ja sen toimitusketjuissa.



Toimimme tavoitteen 13 mukaisesti kiireellisesti ilmastomuutosta ja sen vaikutuksia vastaan parantamalla jatkuvasti tuotantoprosessiemme tehokkuutta, joka vähentää ilmastovaikutusta. Lisäksi otamme huomioon tuotteidemme ympäristövaikutukset koko elinkaaren ajalta ja toteutamme vähentämisen, uudelleenkäytön ja kierrätyksen periaatetta.

Suurin vaikutus syntyy yhteistyössä koko arvoketjun kanssa

Koska toimitusketjun scope 3 -päästöt muodostavat valtaosan Abloyn hiilijalanjäljestä, kehitystyö kohdistuu koko arvoketjuun. Toimitusketjun vastuullisuustyötä ohjaa viisi painopistealuetta: hankinta, innovointi ja avaintoimittajien sitouttaminen, laatu, logistiikka sekä tuotevalikoiman selkeytys.

Vuonna 2025 työssä keskityttiin erityisesti avaintoimittajayhteistyön vahvistamiseen, materiaalihukan vähentämiseen ja tuotantoprosessien vaikuttamiseen – osa-alueisiin, joilla vaikutus päästöihin ja toimitusvarmuuteen on merkittävin.

Pitkäaikaiset kumppanuudet mahdollistavat kehityksen

Yksi esimerkki pitkäjänteisestä yhteistyöstä on Abloyn ja koneistustoimittaja BS-Metallin kumppanuus, joka on jatkunut yli 25 vuotta. Yhteistyön aikana tuotantoprosesseja on kehitetty vaiheittain, tuotteita mukautettu uusiin vaatimuksiin ja toimintatapoja yhtenäistetty tarpeiden mukaan. Tämä pitkäjänteinen työ näkyi myös tunnustuksena: Abloy palkitsi BS-Metallin vuonna 2025 Vuoden toimittajana.

Laatu vähentää hukkaa

Abloyn lukitusratkaisuisissa koneistus kohdistuu kriittisiin metallikomponentteihin, joissa mittatarkkuus ja toistettavuus ovat keskeisiä tuotteen toimivuuden ja turvallisuuden kannalta. Pienetkin poikkeamat näkyvät nopeasti: osia joudutaan säätämään tai hylkäämään, mikä lisää materiaalihukkaa ja uusintatyötä. Kun mitat pysyvät hallinnassa ja laatu on toistettavaa, valmistus etenee ilman ylimääräisiä korjauksia.

Laatua seurataan ja mitataan jatkuvasti, ja poikkeamat käsitellään heti, jotta ne eivät toistu seuraavissa erissä.

”Kun tuotteet ja vaatimukset tunnetaan vuosien ajalta, voimme kehittää prosesseja johdonmukaisesti ja viedä tekemistä eteenpäin askel kerrallaan”, BS-Metallin toimitusjohtaja Ulf Bertlin sanoo.

Tämä näkyy suoraan toimitusketjussa: hylky vähenee, tuotantovirta tasoittuu ja turha materiaalin kulutus pienenee.

Tuotekohtaisilla muutoksilla välittömiä vaikutuksia

Vuonna 2025 Abloy ja BS-Metall tekivät tuotekohtaisia muutoksia, joissa tarkasteltiin materiaalin käyttöä sekä valmistuksen ja logistiikan käytän-

töjä. Tuotekohtainen kehitys mahdollistaa sen, että muutosten vaikutus näkyy suoraan materiaolimäärissä, romussa ja kuljetustarpeessa.

”Tuotekohtaisilla muutoksilla näemme heti, toimiiko ratkaisu käytännössä. Sen jälkeen tiedämme, kannattaako se viedä seuraavaan tuotteeseen.”

Käytännössä raaka-aineen käyttöä vähennettiin työvaiheita ja prosesseja tarkentamalla, romua pienennettiin prosessisäädöillä ja turhaa edestakaista kuljettamista vähennettiin yhdistämällä työvaiheita ja toimituksia.

Lyijyttömyys tukee turvallisuutta ja pitkäikäisiä ratkaisuja

Lyijyttömyys on tärkeää sekä käyttäjäturvallisuuden että tulevien vaatimusten näkökulmasta, ja siksi siihen on syytä varautua ajoissa. BS-Metall on kehittänyt lyijyttömien materiaalien koneistusta jo lähes vuosikymmenen ajan. Työ on edellyttänyt investointeja koneisiin, työkaluteknologiaan ja laadunvarmistukseen.

”Halusimme kehittää lyijyttömiä ratkaisuja ajoissa, jotta osaaminen ja prosessit ovat valmiina ennen kuin vaatimukset kiristyvät.”

Varhainen panostus on mahdollistanut lyijyttömien materiaalien käytön myös tuotteissa, joissa vaatimukset tarkkuudelle ja toimivuudelle ovat korkeat, ilman että laadusta tai toimitusvarmuudesta on jouduttu tinkimään.

Työjärjestelyt parantavat hyvinvointia ja toimitusvarmuutta

Toimitusketjun vaikutus syntyy ihmisistä ja heidän osaamisestaan. BS-Metallilla tähän on haluttu panostaa tietoisesti: työhyvinvointia tukevilla ratkaisuilla varmistetaan, että osaaminen pysyy talossa ja tekeminen on kestävää pitkällä aikavälillä.

Pitkälle automatisoidussa koneistuksessa vuorotyö on monissa yrityksissä yleinen ratkaisu, mutta BS-Metallilla on tietoisesti päätetty järjestää työ päivätyönä. Ratkaisulla varmistetaan, että tarkkaa

koneistustyötä tehdään vireänä ja turvallisesti, ilman jatkuvaa kuormitusta.

”Kun työ on järjestetty niin, että ihmiset ovat motivoituneita ja jaksavat työssään, osaaminen syvenee ja tekeminen kehittyy luonnollisesti.”

Asiakashyöty: ennustettavuus, johon voi rakentaa

Asiakkaalle ennustettava toimitusketju on perusta pitkäjänteiselle tekemiselle. Kun laatu, toimitukset ja kehitystyö etenevät hallitusti, asiakkaat voivat rakentaa omaa toimintaansa luottaen siihen, että koko arvoketju toimii suunnitellusti nyt ja tulevaisuudessa.

”Luotettava toimitusketju tuottaa arvoa jokaisessa toimituksessa.”

”

”Kun tuotteet ja vaatimukset tunnetaan vuosien ajalta, voimme kehittää prosesseja johdonmukaisesti ja viedä tekemistä eteenpäin askel kerrallaan.”

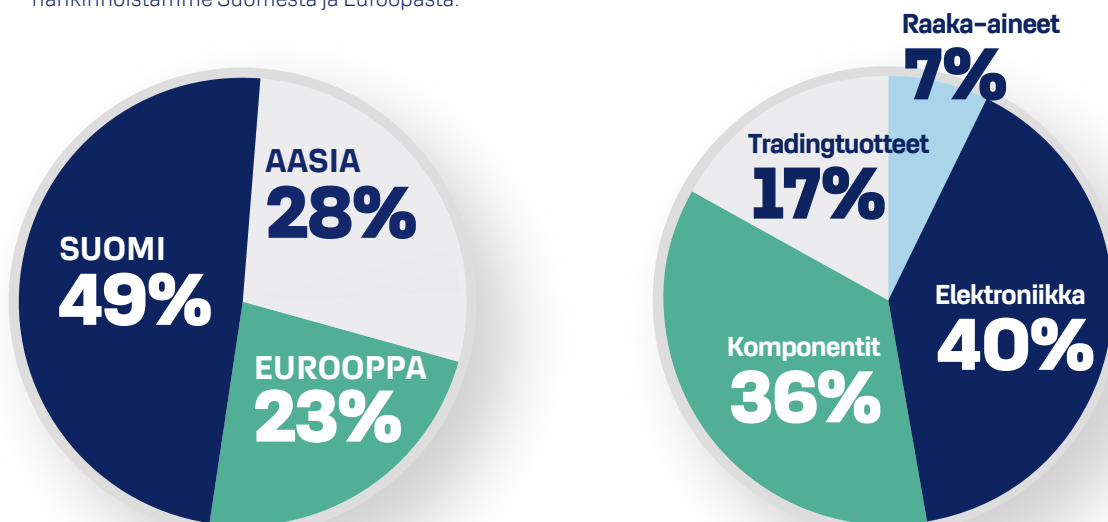
ULF BERTLIN
Toimitusjohtaja, BS-Metall



Vuoden 2025 hankinta lukuina

Suorien vuosittaisten hankintojen osuus

Pyrimme tekemään mahdollisimman suuren osan hankinnoistamme Suomesta ja Euroopasta.



Eettisen ohjeiston hyväksynät & vastuullisuusauditointien toteuma 100 %.

(2024 toimittajien vastuullisuusauditointien toteuma oli 92 % ja eettisten ohjeiston hyväksynät 98 %.)

Ihmiset



”

”Pinnoitteen on oltava oikeanlainen ja riittävän suojaava, jotta teräslukot ja -osat kestävät käyttöä ja vaativia olosuhteita.”

RITVA KORANDER
Plating Worker, Abloy Oy

Turvallinen työympäristö näkyy pitkinä työsuhteina ja kestävinä tuotteina

Abloyn modernilla tehtaalla koneet ovat tärkeä osa tuotteiden valmistusprosessia ja löytyypä tehtaalta myös 46 robottia, mutta todellinen laatu syntyy ihmisten työn tuloksena. Joensuun tehtaalla pintakäsittely ja mittaamo ovat tästä yksi konkreettinen esimerkki: näissä työvaiheissa valmistellaan tuote kestäväksi haastavia olosuhteita ja varmistetaan, että se pysyy suunnitelluissa mitoissa. Plating Worker Ritva Korander ja Measuring Specialist Heikki Savolainen tekevät työtä, jossa tarkkuus ja turvallisuus kulkevat rinnakkain. Tässä artikkelissa kuulemme heidän äänensä.

Vuosikymmenten kokemus pinnassa

Pintakäsittelyssä jokainen tuote kulkee linjaston läpi ennen pakkaamista. Osat ripustetaan, käsitellään ja puretaan. Pinnoite ei ole vain viimeistelyä, vaan suoja, joka vaikuttaa suoraan tuotteen käyttöikään ja ulkonäköön.

”Pinnoitteen on oltava oikeanlainen ja riittävän suojaava, jotta teräslukot ja -osat kestävätkä käyttöä ja vaativia olosuhteita”, Ritva Korander kertoo.

Pinnoitteen tasaisuutta ja laatua seurataan säännöllisesti. Korroosionkesto varmistetaan suolasumutesteillä, ja poikkeamiin reagoidaan heti, jos käsittely ei täytä vaatimuksia. Tavoitteena on varmistaa, että suoja toimii käytännössä.

Ritva Korander aloitti Abloylla 1980-luvun alussa. Työ valimossa vaihtui pintakäsittelyyn, ja siitä muodostui yli neljän vuosikymmenen mittainen ura.

”Olisin päässyt eläkkeelle jo viime vuonna, mutta en halunnut. Teen niin pitkään kuin vain jaksan.”

Nykyisin Ritva tekee kuuden tunnin työpäivää. Ratkaisu mahdollistaa työn jatkamisen ilman, että kuormitus kasvaa liialliseksi – ja samalla kokemus pysyy mukana tuotannossa. Pitkä ura näkyy varmuus-

tena tulkita mittaustuloksia ja työvaiheita kokonaisuutena.

”Kokemus auttaa arvioimaan, milloin poikkeama on syytä korjata heti ennen kuin se ehtii vaikuttaa seuraavaan työvaiheeseen.”

Tarkkuus alkaa ihmisestä

Mittaamossa painopiste siirtyy pinnasta mittoihin. Measuring Specialist Heikki Savolainen työskentelee osana mittaupalvelua sekä vastaa mittalaitteiden kalibroinnista ja ylläpidosta.

”Pelkästään mittalaitteita, joita ylläpidän ja kalibroin, on vajaa 3000 kappaletta”, Savolainen kertoo.

Mittaamossa varmistetaan, että valmistus pysyy suunnitelluissa toleransseissa. Asetusmittaukset tehdään ennen sarjatuohtantoa, ja mittaustuloksista jää jälki.

”Se on tarvittaessa löydettävissä vielä vuosienkin päästä.”

Jäljitettävyyden on keskeinen osa vastuullista tuotantoa. Kun mittaukset dokumentoidaan ja kalibroinnit tehdään suunnitellusti, laatu perustuu aina mitattuun tietoon.

Työturvallisuus on jatkuvia konkreettisia parannuksia

Pintakäsittelyssä altistumista raskasmetalleille seurataan säännöllisesti testeillä, jotta mahdolliset riskit havaitaan ajoissa. Suojavaatteet, käsineet ja hygieniakäytännöt kuuluvat työpäivän rytmiin.

”Koen, että asiat hoidetaan hyvin. Se tuo varmuutta tekemiseen”, Ritva Korander sanoo.

Mittaamossa turvallisuus tarkoittaa hallittua työtilaa ja kunnossa olevia mittalaitteita.

”Tarkka mittaaminen edellyttää, että työympäristö, -ergonomia ja -välineet ovat kunnossa”, Savolainen sanoo.

Turvallisuuden jatkuvaksi parantamiseksi Abloylla tehdään vuosittain turvallisuushavainnoja, joita vuonna 2025 Joensuun tehtaalla tehtiin yli 1300. Näistä valtaosa johti käytännön parannuksiin työpisteissä. Havainnot koskivat esimerkiksi kulureittejä, valaistusta ja työasentoja. Pintakäsittelyssä ja mittaamossa tämä tarkoittaa konkreettista muutosta: työjärjestelyä tarkistetaan, kuormitusta kevennetään tai työpistettä muokataan.

Sitoumuksena jatkuvuus

Ihmiset ovat Abloyn kaiken toiminnan ytimessä. Vuonna 2026 työmme jatkuu: vahvistamme turvallista ja kannustavaa työympäristöä, tuemme työkykyä eri uravaiheissa ja huolehdimme siitä, että osaaminen kehittyy muuttuvan työn mukana.

”Fyysisen työturvallisuuden kehittyttyä erinomaiselle tasolle työelämän muuttuvat kuormitustekijät korostavat entistä enemmän työhyvinvoinnin merkitystä. Vuonna 2026 selkeyttämme Abloylla työhyvinvointiryhmän toimintaa, vahvistamme työhyvinvointiosaamista ja otamme käyttöön ennakoivia mittareita, joilla hyvinvoinnin kehitystä voidaan seurata”, sanoo Abloyn Health & Safety and Sustainability Manager Enssi Savolainen.

Käytännössä tämä tarkoittaa työhyvinvointiryhmän roolin selkeyttämistä, työhyvinvointilähtötoiminnan vahvistamista sekä ennakoivien työhyvinvointimittareiden käyttöönottoa. Samalla henkilöstön palautekanavia kehitetään ja tiimikohtaisia tuloksia käsitellään yhdessä työntekijöiden kanssa, jotta työhyvinvoinnin ja turvallisuuden kehittäminen kytkeytyy entistä tiiviimmin arjen johtamiseen.

”

”Pelkästään mittalaitteita, joita ylläpidän ja kalibroin, on vajaa 3000 kappaletta.”

HEIKKI SAVOLAINEN
Measuring Specialist, Abloy Oy



MATKAMME

Vastuullisuuden
aikajana

ASSA ABLOY -konsernin
vastuullisuusohjelmat:
2010, 2015, 2020, 2025

2010

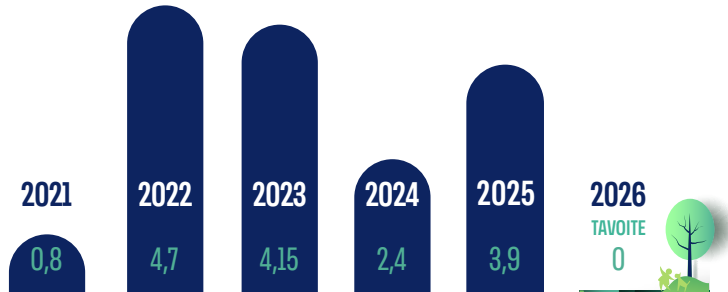
2015

Joensuun tehdas on
kaatopaikkajätteen

Hiilineutraali sähkö ja
kaukolämpö Joensuun
tehtaalla

2018

Saavutukset ja tavoitteet



Tapaturmataajuus

Tapaturmien määrä miljoonaa työtuntia kohti, LTA1 (vähintään yhden kokonaisen pois-saolopäivän aiheuttava tapaturma)

Työturvallisuutemme jatkaa korkealla tasolla ja tavoitteenamme on edelleen nolla tapaturmaa.

Turvallisuushavaintojen määrä:

1351 kpl

Turvallisuuskävelyiden määrä:

217 kpl

TAVOITTEET
VUOTEEN
MENNESSÄ

2025

Energia- ja
vedenkulutus

↓25%
vrt. 2019

Tavallinen ja
vaarallinen jäte

↓25%

Scope 3 kasvi-
huonekaasupäästöt

↓28%
vrt. 2019

TAVOITE
VUOTEEN
MENNESSÄ

2030

Nettonollapäästöt
viimeistään

2050

Katso kokonaiskuva tavoitteistamme ja edistymisestämme ASSA ABLOY –konsernin virallisesta vuosikertomuksesta

www.assaabloy.com/group/en/sustainability

Vastuullisuusyhteyshenkilö

Enssi Savolainen

H&S and Sustainability Manager, Abloy Oy

enssi.savolainen@abloy.com



ABLOY on turvallisuuden ja lukituksen suunnannäyttävä, jonka tavoitteena on lisätä luottamusta maailmassa. Yhdistämällä digitaalisen ja mekaanisen osaamisensa Abloy Oy kehittää nykyaikaisia, alan johtavia turvallisuusratkaisuja ihmisten, omaisuuden ja liiketoiminnan suojaamiseksi. Abloy on osa ASSA ABLOY –konsernia, joka on maailman johtava kulkuratkaisujen toimittaja. Autamme päivittäin miljardeja ihmisiä kokemaan avoimempaa maailmaa.

Abloy Oy
Wahlforssinkatu 20
PL 108
80100 Joensuu
Puh. 020 599 2501
Abloy.fi

Abloy ylläpitää Product Security Centeriä verkkosivuillamme www.abloy.fi/securitycenter. Suosittelemme vierailemaan sivustolla säännöllisesti saadaksenne viimeisimmät tiedot tuotteidemme turvallisuuspäivityksistä, sekä pysyäkseen ajan tasalla tuotteistamme.

Asiakkaan vastuulla on määritellä tarvittava turvallisuustaso ottaen huomioon toimintansa kannalta merkitykselliset seikat. Saavuttaakseen toimintansa edellyttämän kokonaisturvallisuuden tason asiakkaan käytössä tulee olla tarvittavat turvallisuuserrokset, kuten esimerkiksi lukitusjärjestelmä, avainhallintajärjestelmä, kulunvalvontajärjestelmä, kameravalvonta, hälytysjärjestelmä ja vartiointi asiakkaan määrittelemällä tavalla ja tasolla.

Tämä sisältö on suojattu immateriaalioikeuksia koskevalla lainsäädännöllä. Oikeudet sisältöön eivät siirry sinulle vaan säilyvät Abloy Oy:llä tai kolmannella osapuolella, jolle ne kuuluvat. Abloy kehittää jatkuvasti tarjoamiaan ratkaisuja, tuotteita ja palveluita, tästä syystä Abloy voi muuttaa annettuja tietoja ilman erillistä ilmoitusta. ABLOY OY TARJOAA TÄMÄN SISÄLLÖN "SELLAISENA KUIN SE ON" ILMAN MINKÄÄNLAISIA ILMAISTUJA, HILJAI-SIA TAI LAKISÄÄTEISIÄ TAKUITA.

