

KESTÄVÄ TULEVAISUUS RAKENTUU
LUOTTAMUKSELLE – 2024



Vastuullisuus- katsaus

ABLOY

Kestävämpää tulevaisuutta turvaamassa – todellisia tekoja, todellinen vaikutus

Vuosi 2024 on ollut Abloylle sitkeyden, sopeutumisen ja mitattavan edistymisen aikaa. Vaikka maailmanlaajuinen epävarmuus haastoi teollisuutta, valitsimme innovoida, kehittää toimintaamme ja edetä määrätietoisesti vastuullisuusmatkallamme. Uskomme, että sitoutumisemme vastuullisuuteen on avain kestävään ja eteenpäin katsovaan tulevaisuuteen.

Yksi vuoden merkittävistä virstanpylväistä oli Pohjoismaiden organisaatiomme perustaminen, jonka myötä yhdistimme toiminnot Suomessa, Ruotsissa, Norjassa ja Tanskassa. Muutos on vahvistanut yhteistyötä ja vastuullisuustekoja yli markkinarajojen. Osana ASSA ABLOY -konsernia luomme pitkäkestoista vaikutusta yhdistämällä osaamisemme ja strategisen suunnitamme.

Tämä vuoden 2024 vastuullisuuskatsaus tarjoaa läpinäkyvän kuvauksen toimista, haasteista ja seuraavista askelistamme.

Älykästä turvallisuutta, älykkäämpää vastuullisuutta
Vastuullisuus ei ole pelkkä velvoite – se on edellytys kehitykselle. Samalla tavalla kuin suunnittelemme ratkaisumme turvallisiksi ja saumattomiksi, integroimme vastuullisuuden tuotekehitykseen ja kaikkeen toimintaamme. Kestävän kehityksen toimintaympäristö kehittyä jatkuvasti, ja haluamme pysyä mukana muutoksissa. Tämän vuoksi olemme päättäneet päivittää ympäristötavoitteitamme sekä käyttämäämme terminologiaa. Emme enää käytä termiä 'hiilineutraali' ympäristötavoitteissamme. Tästä muutoksesta huolimatta ympäristötyömme jatkuu täysillä, ja keskitymme päästöjemme vähentämiseen sekä omassa toiminnassamme että koko arvoketjussamme.

Vuonna 2024 laajensimme Sustainability Compass -työkaluamme varmistaen, että ympäristövaikutukset ovat keskiössä tuotekehityksessä. Asiakkaat odottavat yhä enemmän ratkaisuja, jotka paitsi lisäävät turvallisuutta, vähentävät myös päästöjä. Avaimeton ABLOY CUMULUS -järjestelmämme on erinomainen esimerkki: fyysisten avainten poistuminen vähentää matkustamista, säästää energiaa ja pienentää päästöjä. Kiinteistö-päällikön ei enää tarvitse ajaa kaupungin halki luovuttaakseen avaimen – pieni muutos, suuri vaikutus.

Elinkaarianalyysien (LCA) avulla varmistamme, että vastuullisuusväitteemme perustuvat dataan ja ovat mitattavissa, tehden innovaatioista enemmän kuin pelkkiä tavoitteita.

Päästövähennykset siellä, missä niillä on eniten merkitystä

Etenemme tasaisesti kohti vuoden 2025 vastuullisuus- ja suustavoitteitamme, painottaen pysyviä parannuksia.

Keskeiset vähennykset syntyvät energiatehokkuudesta, prosessien optimoinnista sekä vaarattoman ja vaarallisen jätteen määrän pienentämisestä.

Suurin ympäristövaikutuksemme syntyy kuitenkin toimitusketjussa ja tuotteiden elinkaaren aikana. Scope 3 -päästöjen vähentäminen on edelleen kriittinen haaste, joka vaatii tiivistä yhteistyötä toimittajien kanssa. Vuonna 2024 laajensimme toimittajayhteistyötä sisällyttämällä vastuullisuus-kriteerit hankintaan ja logistiikkaan – näin luomme pysyvää vaikuttavuutta koko toimialalle.

Olemme sitoutuneet nostamaan rimaa päästö- vähennyksissä, resurssitehokkuudessa ja toimitusketjun vastuullisuudessa.

Turvalliset työpaikat, vahvemmat yhteisöt

Työpaikan tulee olla yhtä turvallinen kuin valmistamamme ratkaisut. Vuonna 2024 vahvistimme ennakkoivaa turvallisuuskulttuuriamme parantamalla työhyvinvointia riskien tunnistamisen ja ennaltaehkäisevien toimenpiteiden avulla. Työturvallisuus ja -hyvinvointi pysyvät edelleen ylimpänä prioriteettina, kun kehitämme työpaikkakäytäntöjämme.

Organisaatiomme ulkopuolella tunnistamme roolimme myös laajemmassa yhteisössä. Yhteistyössä Heureka kanssa inspiroimme nuoria ottamaan vastuuta tulevaisuudesta, luoden kestävän kehityksen kulttuuria jo varhaisessa vaiheessa.

Seuraavaksi: vastuullisuustyön tason nostaminen

Missiomme on selvä: edistämme vastuullisuutta innovaatioiden, yhteistyön ja läpinäkyvyyden kautta.

Vaikka olemme saavuttaneet merkittävää edistystä, Scope 3 -päästöt ja toimitusketjun kestävyys edellyttävät jatkuvaa huomiota ja parannuksia.

Yhdessä ASSA ABLOY -konsernin kanssa edistämme yhteisiä vastuullisuustavoitteita varmistaen, että edistymisemme on mitattavaa, datan tukemaa ja vaikuttavaa.

Tämän päivän valinnat muokkaavat huomista. Olemme sitoutuneet näyttämään esimerkkiä, asettamaan kunnianhimoisia tavoitteita ja luomaan merkityksellistä muutosta.



”

Missiomme on selvä:
edistämme vastuullisuutta
innovaatioiden, yhteistyön
ja läpinäkyvyyden kautta.

JARI TOIVANEN
SVP & Head of Nordics

Kestävä tulevaisuus rakentuu luottamukselle

Abloy siirtää painopisteen oman toiminnan hiilineutraaliustavoitteesta arvoketjusta syntyvien päästöjen vähentämiseen

Abloy asetti vuonna 2021 tavoitteekseen tehdä Joensuun tehtaasta hiilineutraalin vuoteen 2025 mennessä PAS 2060:2014 -standardin mukaisesti. Standardi salli organisaatiokohtaiset hiilineutraaliustavoitteet (scope 1 ja 2) ja edellytti, että jäljelle jäävät päästöt kompensoidaan korkealaatuisilla päästöhyvityksillä.

Abloy on päättänyt luopua hiilineutraalius-termin käytöstä varmistaakseen, että ilmastoviestintä on ajantasaista, uskottavaa ja linjassa nykyisten ja tulevien EU-säädösten, kuten kuluttajansuoja- ja Green Claims -direktiivien, kanssa.

"Meille on tärkeää, että viestintämme vastaa nykyisiä odotuksia ja standardeja – vaikka se tarkoittaisi tavoitteiden tai terminologian uudelleenarviointia. Haluamme viestiä läpinäkyvästi edistymisestämme päästöjemme vähentämisessä emmekä käytä termejä, joita voidaan tulkita harhaanjohtavasti", sanoo Enssi Savolainen, Health & Safety and Sustainability Manager.

Miksi luovuimme hiilineutraaliustavoitteesta

Alkuperäinen oman tuotannon hiilineutraaliustavoitteemme perustui PAS 2060-standardiin, joka poistui käytöstä 1. tammikuuta 2025. Sen on korvannut ISO 14068-1:2023 -standardi, joka edellyttää, että hiilineutraalisuuden saavuttamiseksi on huomioitava kaikki organisaation päästöt (scope 1, 2 ja 3).

Vaikka alkuperäinen tavoite oli realistinen, kun tarkasteltiin vain Abloyn oman toiminnan päästöjä, uusien vaatimusten täyttäminen edellyttäisi laajamittaista kompensointia koko arvoketjussa.

"Selvitimme Swecon asiantuntijoiden kanssa useita vaihtoehtoja. Jos olisimme jatkaneet hiilineutraaliustavoitteen tavoittelua ISO 14068:n mukaisesti, meidän olisi pitänyt ottaa huomioon myös Scope 3 -päästömme. Päästöjen vähentämishierarkian mukaan yritysten on ensin vältettävä, sen jälkeen vähennettävä ja korvattava päästöt ennen kuin

kompensointia voidaan edes harkita. Meillä on edelleen paljon tehtävää Scope 3 -päästöjemme osalta", sanoo Abloyn Environment & Sustainability Specialist **Anna Varis**.

"Myös hiilineutraali-termin käyttö ja siihen liittyvät mielikuvat ovat muuttuneet merkittävästi viime vuosina. Sen käyttäminen ei enää vastaa vastuullisuusviestinnän standardeja, joten emme enää halua käyttää termiä tässä yhteydessä", Varis jatkaa.

Näistä syistä Abloy ei tällä hetkellä pidä kompensointiin perustuvaan hyvitystä strategiassaan realistisena tai tarkoituksenmukaisena ratkaisuna.

Oman toiminnan päästöt lähes nollassa – vastaa seitsemän suomalaisen vuosipäästöjä

Tavoite on siis pysynyt, mutta termi on vaihtunut: Abloy aikoo edelleen poistaa kaikki oman toiminnan päästöt, mukaan lu-

kien Joensuun tehtaan päästöt. Vuoden 2024 lopussa oman toiminnan vuotuiset päästöt ovat enää noin 51,2 tCO₂e, mikä vastaa seitsemän suomalaisen keskimääräisiä vuosipäästöjä.

Tulokset on saavutettu muun muassa:

- **100 % uusiutuvan sähkön ja kaukolämmön käytönnotolla**
- **jäähdytysjärjestelmän modernisoinnilla** (vuonna 2023 investoimme korvataksemme vanhoja kylmäaineita ja jäähdytysyksiköitä vaihtoehdoilla, joiden lämmityspotentiaali (GWP) on pienempi)
- **autoedun sähköistämisellä** (kaikki uudet työsuhteautot täyssähköisiä vuodesta 2025, ellei perusteltua poikkeusta myönnetä; käytössä olevat hybridi- ja polttomoottoriautot poistuvat 2027)
- **energiatehokkuus- ja seurantahankkeilla.**

”

Viestimme on selkeä: ilmastotyömme jatkuu täysillä. Emme enää käytä hiilineutraali-terminiä vastuullisuustavoitteissamme, mutta emme siksi, että välittäisimme vähemmän päästöistämme – päinvastoin. Haluamme tehdä tämän oikealla tavalla", summaa Enssi Savolainen.

ENSSI
SAVOLAINEN
Health & Safety
and Sustainability
Manager, Abloy Oy





”

Scope 3 -päästöjen vähentäminen ei tapahdu yhdessä yössä, mutta rakennamme parhaillaan järjestelmiä ja kumppanuuksia, jotka mahdollistavat sen. Tämä on koko toimialamme yhteinen haaste, ja haluamme olla sen edelläkävijöitä”, kertoo Anna Varis.

Painopiste arvoketjun päästöihin (Scope 3)

Yli 99 % Abloyn kokonaispäästöistä syntyy Scope 3 -lähteistä: ostetuista materiaaleista, logistiikasta, tuotteiden käytöstä ja elinkaaren lopun käsittelystä. Toisin sanoen valtaosa työstä on vielä edessä.

ASSA ABLOY -konsernin jäsenenä Abloy on sitoutunut Science Based Targets -aloitteeseen (SBTi). Konsernitasolla tavoitteena on vähentää Scope 3 -päästöjä 28 % vuoteen 2030 mennessä (vertailuvuosi 2019). Abloy edistää tavoitetta keskittymällä erityisesti tuotannon laatuun, vastuulliseen hankintaan, vähäpäästöiseen logistiikkaan ja tuoteinnovaatioihin vuoden 2024 käynnistettyjen päästövähennysohjelmien mukaisesti.

”Scope 3 -päästöjen vähentäminen ei tapahdu yhdessä yössä, mutta rakennamme parhaillaan järjestelmiä ja kumppanuuksia, jotka mahdollistavat sen. Tämä on koko toimialamme yhteinen haaste, ja haluamme olla sen edelläkävijöitä”, kertoo Anna Varis.

Vastuullinen osallistuminen hiilimarkkinoille – tutkimus ennen väitteitä

Vaikka Abloy ei tällä hetkellä käytä päästökompensointia ilmastostrategiassaan, yhtiö selvittää huolellisesti, millä edellytyksillä se voisi tulevaisuudessa osallistua kotimaisiin ilmastohankkeisiin. Tätä tukee LUT-yliopiston kanssa käynnistetty diplomityö, jossa arvioidaan, miten yhtiö voisi uskottavasti toimia hiilimarkkinoilla – ilman harhaanjohtavia väitteitä, kaksoislaskennan tai kyseenalaisen lisäisyysriskiä. Tavoitteena on näyttää esimerkkiä vastuullisesta, tutkittuun tietoon perustuvasta ilmastotoiminnasta.

Lopputulos: uskottavaa pitkän aikavälin vastuullisuustyötä

Abloyn päätös luopua hiilineutraaliustavoitteesta osoittaa sitoutumisen vastuulliseen ilmastoviestintään. Huomio kohdistuu entistä selvemmin läpinäkyvästi raportoituun toimintaan, mitattavaan edis-

tykseen ja jatkuvaan parantamiseen.

Tämä rakentaa luottamusta ja luo perustan pitkän aikavälin SBTi-tavoitteelle: nettonollapäästöt koko arvoketjussa viimeistään vuoteen 2050 mennessä.

”Viestimme on selkeä: ilmastotyömme jatkuu täysillä. Emme enää käytä hiilineutraali-termiä vastuullisuustavoitteissamme, mutta emme siksi, että välittäisimme vähemmän päästöistämme – päinvastoin. Haluamme tehdä tämän oikealla tavalla”, summaa Enssi Savolainen.

ANNA VARIS
Environment &
Sustainability
Specialist, Abloy Oy



Innovointi kohti älykkäämpää ja kestävämpää tulevaisuutta

Vuonna 2024 Abloy jatkoi lukkoteollisuuden kehityksen vauhdittamista tuomalla markkinoille ratkaisuja, jotka tehostavat toimintaa, optimoivat energiankulutusta ja minimoivat materiaalihukan. Uudet tuotteet ja päivitykset on suunniteltu tukemaan olemassa olevia järjestelmiä, jolloin asiakkaat voivat päivittää turvallisuusratkaisunsa ilman tarpeettomia investointeja ja samalla edistää kiertotaloutta.



FREDRIK JOHANSSON,
R&D Manager, Abloy Oy

”Tavoitteenamme on tarjota ratkaisuja, jotka ovat sekä pitkäikäisiä että resurssitehokkaita. Jokainen uusi tuote suunnitellaan minimoimaan materiaalihukka ja energiankulutus, korkeasta suorituskyvystä tinkimättä”, sanoo Abloyn R&D Manager **Fredrik Johansson**.

Tulevaisuuden kestäviä kulkuratkaisuja

Osoituksena sitoutumisestamme pitkäikäisiin ja resurssitehokkaisiin ratkaisuihin laajensimme tuotevalikoimaamme vuonna 2024: avaimettomaan ABLOY CUMULUS –tuoteperheeseen lisättiin avainsäilö ja kääntökahva, jotka tehostavat kulunhallintaa ja helpottavat kestävästä ylläpidosta vähentämällä matkustamista, fyysisten avainten tarvetta ja energiankulutusta.

Lisäksi ABLOY OS –kulunhallintaohjelmistoa on täydennetty uusilla ominaisuuksilla, jotka pidentävät olemassa olevan turvainfrastruktuurin käyttöikää ja tekevät järjestelmäpäivityksistä kustannustehokkaita ja joustavampia. Parannusten ansiosta asiakkaat voivat modernisoida turvallisuusratkaisunsa hävittämättä täysin toimintakelpoisia olemassa olevia komponentteja.

Sustainability Compass – entistä tarkempi työkalu materiaalihokkuuteen

ASSA ABLOY –konsernin Sustainability Compass –työkalua on päivitetty tarjoamaan entistä tarkempi analyysi materiaaleista ja valmistusprosesseista. Työkalun kehittämisen myötä voimme tehdä dataperusteisia päätöksiä materiaalihukan vähentämiseksi: valita kierrätettävyyttä edistäviä materiaaleja, hienosäätää valmistusmenetelmiä ja varmistaa tuotteiden kestävyysmahdollisimman vähäisen resurssien.

Päivityksen ansiosta voimme:

- **Verrata nykyisiä ja tulevia tuotteita** ja löytää vaikeimmat materiaali- ja tuotantovalinnat.
- **Pilkkoo tuoterakenteet ja kohdentaa** hiilijalanjäljen pienentämisen kannalta merkittävimpiin osa-alueisiin.
- **Vähentää neitseellisten materiaalien käyttöä**, parantaa kierrätettävyyttä ja optimoida valmistusprosesseja.

”Työkalun avulla voimme vähentää materiaalihukkaa ja kohdistaa tuotekehityksen niihin osa-alueisiin, joilla on suurin vaikutus tuotteen elinkaaren vastuullisuuteen”, kertoo **Vesa Tuunainen**, Project Manager, Mechanical Core Nordics, ASSA ABLOY.

CUMULUS –tuoteperheen kaltaiset tuotteet suunnitellaan nyt alusta alkaen resurssitehokkaiksi tinkimättä laadusta tai kestävydestä.

VA/VE-innovaatiot: hiilijalanjälki pienemmäksi tuote kerrallaan

Abloyn vastuullisuustavoitteita ohjaavat VA/VE-prosessit (Value Analysis/Value Engineering), joissa asetetaan mitattavia päämääriä tuotekehitykselle. Jokainen uusi tuote suunnitellaan niin, että sen hiilijalanjälki on vähintään 20 % edeltäjänsä pienempi.

Tavoite saavutetaan:

- **Vähentämällä materiaalinkulutusta**, erityisesti korkean ympäristövaikutuksen komponenteissa, kuten avaimissa.
- **Parantamalla kierrätettävyyttä** materiaalivalinnoilla ja paremmalla suunnittelulla.
- **Optimoimalla rakenteellista tehokkuutta** niin, että kestävyys säilyy, mutta raaka-ainetta tarvitaan vähemmän.

”Esimerkiksi avaimen rakenteen optimointi vähentämällä materiaalin määrää kestävyysrajoissa on jo tuonut mitattavia tuloksia – kun parannus otetaan käyttöön tuhansissa yksiköissä, se vähentää merkittävästi päästöjä ja raaka-aineiden kulutusta”, Tuunainen selventää.

Hankintatiimit työskentelevät tiiviisti VA/VE-asiantuntijoiden kanssa löytääkseen kestävimmat valmistusmenetelmät ja materiaalivalinnat tuleville tuotteille, jotta ympäristövaikutukset minimoidaan tuotantoprosessin kaikissa vaiheissa.

Energian optimointi: enemmän turvallisuutta, vähemmän energiankulutusta

Optimoimalla energiankulutusta tuotteissa ja palveluissa Abloy paitsi vähentää ympäristövaikutuksia, myös varmistaa asiakkailleen alhaisemmat käyttökustannukset ja pitkäikäisemmän teknologian.

”

Tavoitteenamme on tarjota ratkaisuja, jotka ovat sekä pitkäikäisiä että resurssitehokkaita. Jokainen uusi tuote suunnitellaan minimoimaan materiaalihukka ja energiankulutus, korkeasta suorituskyvystä tinkimättä”, sanoo Abloyn R&D Manager **Fredrik Johansson**.

CUMULUS-lukot on suunniteltu toimimaan ilman jatkuvaa verkkoyhteyttä, mikä vähentää tarpeetonta energiankulutusta ja mahdollistaa toiminnan myös etäisissä kohteissa.

Lisäksi pilvipalvelumme skaalautuvat dynaamisesti tarpeen mukaan, mikä ehkäisee ylimääräistä energiankulutusta. Samalla algoritmejamme on hiottu vähentämään laskentatehovaatimuksia, pienentäen energiankulutusta sekä laitteissa että palvelininfrastruktuurissa.

Pitkäikäisyys ja päivitettävyyks vähentävät jätettä

Abloy suunnittelee turvaratkaisunsa päivitettäviksi ja pitkäikäisiksi, mikä vähentää tarpeettomia vaihtoja. Monet olemassa olevat ovet voidaan päivittää älyominaisuuksilla vaihtamalla vain osa lukosta, jolloin materiaali-jäte ja asennuskustannukset pysyvät pieninä. Digitaalisissa järjestelmissä taaksepäin-yhteensopivuus on keskeinen lähtökohta: ohjelmistopäivitykset pidentävät nykyisen laitteiston elinkaarta ja vähentävät elektroniikkajätettä. Näin asiakkaat voivat kehittää ja päivittää järjestelmiään vaiheittain kokonaan uusimisen sijaan, mikä säästää kustannuksia ja pienentää ympäristökuormitusta.

Tulevaisuutta muovaamassa: turvallisuutta, joka kestää ja kehittyy

Tänä päivänä asiakkaat odottavat turvallisuusratkaisuja, jotka tarjoavat enemmän kuin perinteisen turvan – niiden on oltava myös energiatehokkaita, mukautuvia ja kestäviä. Organisaatiot sisällyttävät yhä useammin materiaalihokkuuden ja vastuullisuuden hankintapäätöksiinsä, mikä ohjaa Abloyn kehitysstrategiaa.

”Haluamme tarjota ratkaisuja, jotka tukevat asiakkaidemme vastuullisuustavoitteita ilman lisäkustannuksia tai monimutkaisuutta. Tämä tarkoittaa pitkäikäisiä, mukautuvia ja energiansäästöä tuovia ratkaisuja, jotka auttavat heitä tehostamaan toimintaansa”, Johansson toteaa.

Kun vastuullisuus ulottuu tuotekehityksen kaikkiin vaiheisiin, Abloy ei ainoastaan muokkaa turvallisuusalan tulevaisuutta, vaan asettaa uusia standardeja vastuullisemmalle innovoinnille.

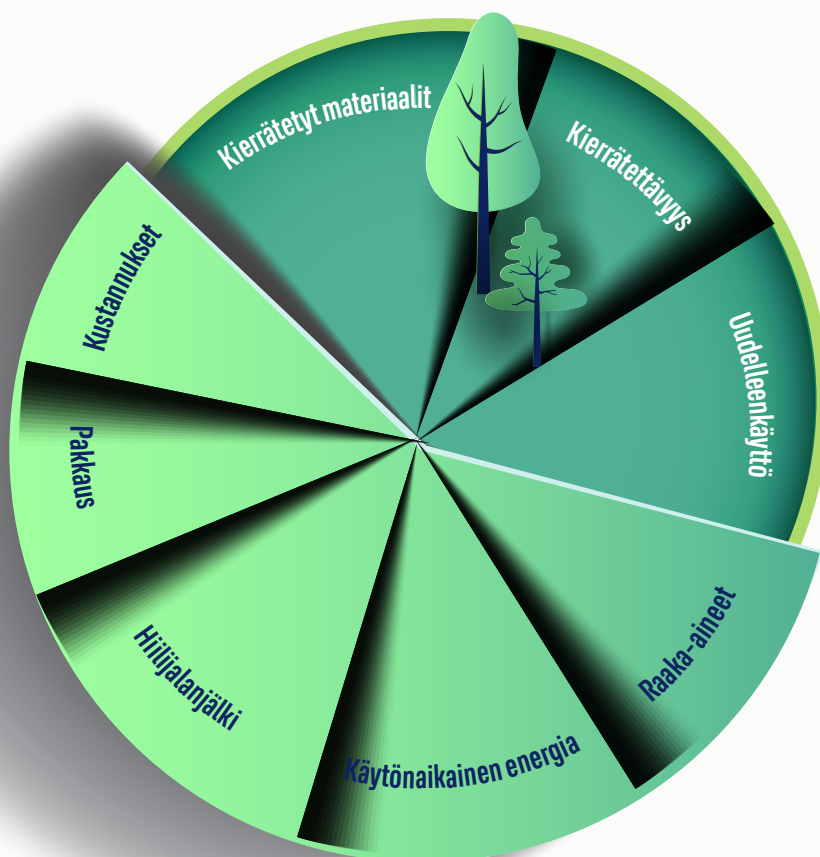


VESA TUUNAINEN,
Project Manager, Mechanical Core
Nordics, ASSA ABLOY

Sustainability Compass

Kestävän kehityksen kompassi on kiinteä osa tuotekehitystämme ja suunnittelukriteereitämme. Työkalun avulla vastuullisuus ja energiatehokkuus varmistetaan koko tuotteen elinkaaren ajalta.

Kompassi sisältää kahdeksan ulottuvuutta: raaka-aineet, pakkaukset, neitseelliset materiaalit, elinkaaren loppuvaiheen uudelleenkäytettävyys, kierrätettävyys, elinkaaren aikainen energiankulutus, hiilijalanjälki ja taloudelliset kustannukset. Kutakin ulottuvuutta arvioidaan koko elinkaaren näkökulmasta. Tähtäyksinä on, että jokainen uusi tuote on aina vaikutuksiltaan edeltäjänsä kestävämpi.



YK:n kestävän kehityksen tavoitteet

Osana ASSA ABLOY -konsernia olemme sitoutuneet YK:n kestävän kehityksen tavoitteisiin.



Tuemme tavoitetta 9 etsimällä järjestelmällisesti keinoja vähentää tuotantomateriaaleja, optimoida tuotteen komponentteja ja virtaviivaistaa tuotantoa sekä kuljetusmenetelmiä. Kestävän kehityksen kompassi on integroitu tuotteidemme innovointiprosessiin, joka liittyy kestävän suunnittelun erottamattomaksi osaksi uusien tuotteidemme kehitystä.



Osallistumme tavoitteeseen 11 taata turvalliset ja kestävät kaupungit sekä asuinyhdyskunnat tarjoamalla kestäviä tuotteita ja palveluja ovien avauksiin ja sisäänkäyntien automatisointiin liittyen. Ympäristöselosteet (EPD:t) tukevat yltämistä korkeampiin luokituksiin maailmanlaajuisissa vihreissä sertifiointeissa, kuten LEED ja BREEAM.

Omattoiminnot

Toiminnan tehostaminen:
Ympäristövaikutusten minimoiminen
automaation, energiatehokkuuden
ja jatkuvan kehityksen avulla

KIMMO KUUSELA
Plant Manager,
Abloy Oy





”

Selvitämme parhaillaan seuraavia askeleita tehdaskiinteistön optimointiin parantaaksemme vastuullisuutta ja energiatehokkuutta entisestään”, Kuusela sanoo.

Jatkuvat investoinnit energianhallintaan ja prosessien tehostamiseen ovat tuoneet tuntuvia parannuksia energiatehokkuuteen. Käytämme uusiutuvaa energiaa ja pyrimme järjestelmällisesti vähentämään jätteen määrää. ”Olemme uudistaneet tappamme hallita resursseja, ja tulokset näkyvät sekä vastuullisuus- että tuotantoluvuissa”, kertoo Abloyn Plant Manager **Kimmo Kuusela**.

Älykkäämpi energianhallinta ja kiinteistöautomaatio

Vuoden merkittävimpiä saavutuksia oli modernin kiinteistöautomaation käyttöönotto, jonka ansiosta lämmitysenergiaa voi optimoida. ”Seuraamme kuluusta aiempaa tarkemmin ja säädamme lämmitystä ja ilmanvaihtoa tarpeen mukaan”, Kuusela kertoo. ”Yhteistyö automaatioasiantuntijoiden kanssa mahdollistaa etäsäädön, mikä karsii turhaa energiankäyttöä ja päästöjä.”

Automaatio on tuonut konkreettisia ja mitattavia parannuksia. ”Päästömmme ovat pienentyneet selvästi etenkin paremman energianhallinnan ansiosta”, Kuusela sanoo. Reaaliaikainen seuranta ja säädöt nostavat energiatehokkuutta, jolloin resursseja kuluu vähemmän ja hukka vähenee. Älykäs lämmityksen ja ilmanvaihtosäätö on vähentänyt kaukolämmön energiakulutusta 6 %.

Joensuun tehtaamme tuottaa tällä hetkellä noin 1 % energiastaan aurinkovoimalla, mikä vähentää ostosähkön tarvetta. Siirtymällä fossiilipolttoaineen trukin käytöstä sähköiseen, päivittämällä yrityksen autopolitiikan sekä modernisoimalla kyl-

mäaineita vähensimme hiilipäästöjäme vuonna 2024 32 % edelliseen vuoteen verraten.

Jätteen vähentäminen ja tuotannon tehostus

”Uudistimme tuotantoprosesseja, nostimme tuotavuutta ja otimme käyttöön uusia mittareita”, Kuusela kertoo. Erityishuomio kohdistui paineilmaan, joka on välttämätöntä mutta paljon energiaa syövä. ”Päivitimme kompressorit, otimme tarkemmat seurantarajärjestelmät käyttöön ja paikallistimme vuodot kumppaneiden kanssa. Seuraavaksi suunnittelemme asentavamme magneettiventtiilit, jotta paineilmaa käytetään vain silloin kun sitä tarvitaan.”

Toinen painopiste oli kemikaalikuormituksen pienentämisessä. ”Olemme vaihtaneet monien osien pintakäsittelyssä kuudenarvoisen kromin (Cr VI) kolmenarvoiseen (Cr III) ja jatkamme työtä turvallisten kemikaalien parissa vuonna 2025”, Kuusela kertoo. Muutos parantaa merkittävästi työturvallisuutta ja vähentää ympäristöriskejä.

Käynnistimme myös LV-järjestelmän syväselvityksen, jotta löydämme uusia tapoja parantaa vastuullisuutta – erityisesti ilmanvaihdossa, jossa tavoitteena on pienempi laitemäärä ja parempi energiatehokkuus. ”Selvitämme parhaillaan seuraavia askeleita tehdaskiinteistön optimointiin parantaaksemme vastuullisuutta ja energiatehokkuutta entisestään”, Kuusela sanoo.

Yhteistyö mahdollistaa huippusuorituksen

Vuonna 2024 vahvistimme pohjoismaista yhteistyötä, jotta hyvät käytännöt leviävät kaikkiin yksi-



”
**Uudistimme tuotantoprosesseja,
nostimme tuottavuutta ja otimme
käyttöön uusia mittareita”,
Kuusela kertoo.**

köihin. ”Vaihdamme kokemuksia energiatehokkuudesta työturvallisuuteen, ja siitä hyötyvät kaikki”, Kuusela kertoo. ”Esimerkiksi rakenteellinen turvallisuuskävely-käytäntömme on auttanut kollegoita kehittämään omia havainto- ja raportointitapojaan.”

Samalla tuotekehitystä vahvistettiin vastuullisuusosaa- misella: ”Tuotevastuullisuuden asiantuntija on liittynyt tiimeihin keskittyen erityisesti Scope 3 -päästöihin ja ohjaten meitä kohti seuraavia tavoitteita”, Kuusela toteaa.

Kohti nettonollaa: jatkuva parantaminen

Vaikka päästöt ja jätteet on jo leikattu minimiin, kehitämme toimintaamme edelleen. ”Tuotamme yhä jonkin verran päästöjä, mutta etenemme kohti nollaa. Yksi tärkeä hanke on kiinteistön uudistus, erityisesti ilmanvaihdon parantaminen, joka vie meidät entistä lähemmäs tavoitteitamme”, Kuusela toteaa.

”Haluamme osoittaa, että huippuluokan toiminta ja ympäristövastuu kulkevat rinta rinnan.”



Abloyn oma jätevedenpuhdistamo – TEHOKASTA JA VASTUULLISTA PINTAKÄSITTELYÄ

Kestävyys on muutakin kuin päästöjen ja energiankulutuksen minimointia. Oma jätevedenpuhdistamomme on keskeinen osa sitoutumistamme vastuulliseen valmistukseen. Haitallisten aineiden hallinta edellyttää huolellista suunnittelua, asiantuntemusta ja jatkuvaa optimointia, jotta pintakäsittelyprosessimme täyttävät tiukimmatkin ympäristövaatimukset.

”Oman puhdistamon ansiosta vastuu veden puhdistamisesta on kokonaan meillä, emmekä ole kokonaan kunnallisten järjestelmien varassa”, selventää prosessiopeeraattori **Tomi Tolvanen**. Monivaiheinen prosessi erottaa tarkasti happamat ja emäksiset jätevesivirrat, poistaa epäpuhtaudet ja varmistaa, että vesi on turvallista jotta eteenpäin.

Tarkkuus ja jatkuva seuranta

Tällainen ympäristövastuun taso vaatii jatkuvaa valvontaa ja ammattitaitoa. ”Täydellistä tehokkuutta ei saavuteta yhdellä konstilla; se edellyttää jatkuvia säätöjä ja oppimista”, sanoo laborantti **Kaisa Tikkanen**. Säännöllinen jätevesianalyysi auttaa optimoimaan kemikaalien käyttöä, vähentämään lietemäärää ja parantamaan puhdistustehokkuutta.

”Puhdistetussa vedessä on joskus metallijäämiä,

mutta useimmiten metallipitoisuudet jäävät jopa juomavesistandardien alapuolelle”, Tikkanen lisää.

Tiukempaa kuin lainsäädäntö vaatii

Abloyn jätevedenkäsittely ylittää viranomaisvaatimukset omilla, tiukemmilla sisäisillä raja-arvoilla. ”Viimeisen kymmenen vuoden aikana emme ole ker- taakaan ylittäneet säätelyrajoja, ja ennakoiva toimintatapamme vie meitä jatkuvasti eteenpäin”, Tolvanen toteaa. Neljännesvuosittaiset riippumattomat

testit ja kunnalliset tarkastukset varmistavat järjestelmän tehon.

Puhtaampaa vettä, pienemmät kustannukset

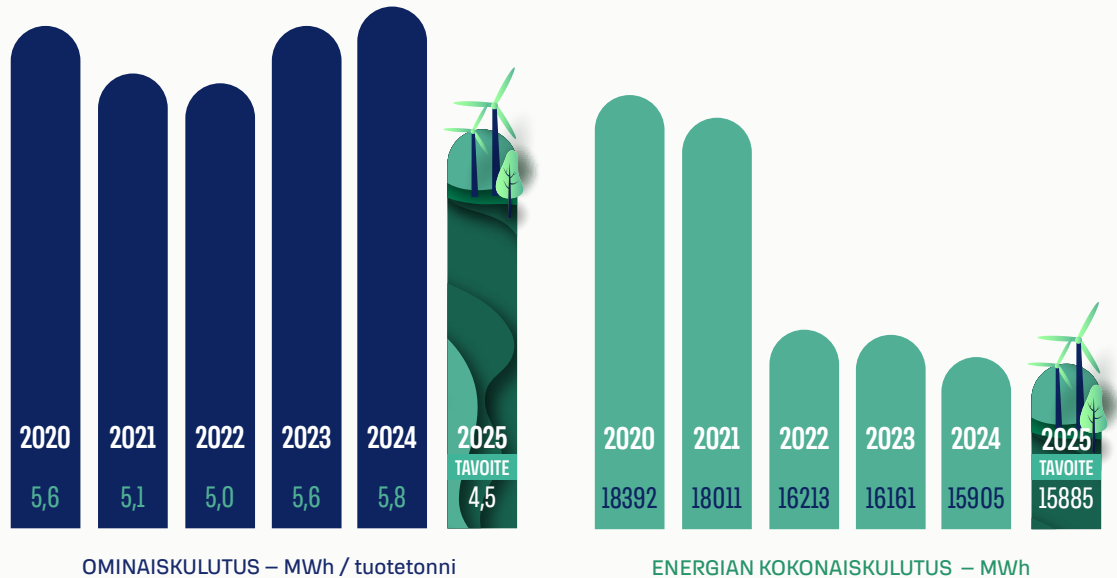
Jatkuvan optimoinnin ansiosta Abloy on vähentänyt vedenkulutustaan merkittävästi. Tämä pienentää sekä ympäristövaikutuksia että käyttökustannuksia. ”Kehi-

tämme koko ajan parempia tapoja käsitellä vettä, sillä mitä puhtaampaa se on poistuessaan tehtaalta, sitä parempi meille kaikille”, Tikkanen summaa.

Pintakäsittely, jätevedenkäsittely ja laboratori- otyö ovat monipuolisia ja nopeasti kehittyviä aloja. Päätyönsä ohessa Tikkanen opiskelee laboratori- otekniikan jatko-opintoja pysyäkseen kehityksen kärjessä.

Saavutukset ja tavoitteet

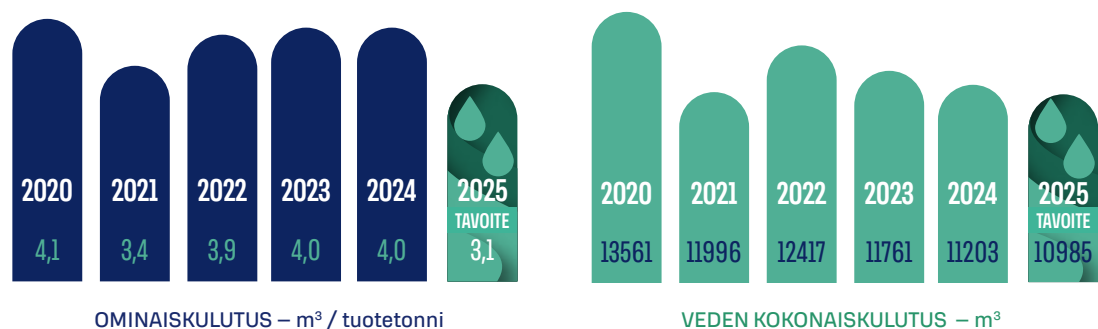
ABLOY OY ENERGIA



Energian käytön vähentäminen

Pyrimme jatkuvasti säästämään energiaa. Pitkäjänteisen työn tunnustuksena meillä on ISO 50001 –energianhallintasertifikaatti, joka edellyttää vahvaa sitoutumista ja systemaattista otetta energia- tehokkuuden parantamiseen. Tuotantorakenteen muutokset ja digitaalisten tuotteiden sekä palveluiden kasvu ovat viime vuosina nostaneet ominaiskulutustamme, mutta kokonaiskulutus on silti saatu laskuun. Tehostamme energiakäyttöä mm. kiinteistöjen energiaparannuksilla ja paineilma- vuotojen tarkemmalla hallinnalla.

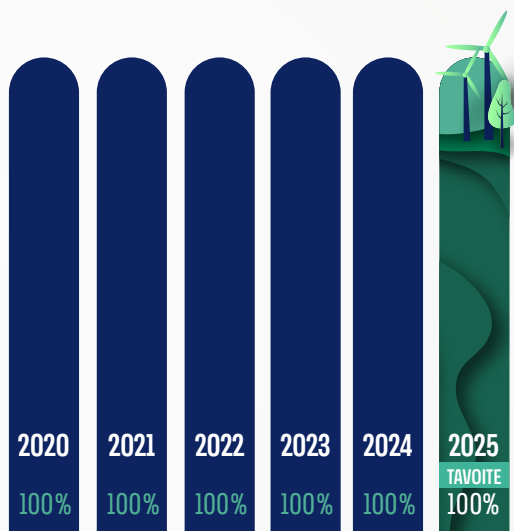
ABLOY OY VESI



Veden säästäminen

Tavoitteemme on vähentää absoluuttista vedenkulutusta 25 % vuoden 2025 loppuun mennessä (vertailuvuosi 2019). Etenemme tavoitetta kohti hyvää vauhtia: vuonna 2024 ominaiskulutus pysyi edellisvuoden tasolla, mutta kokonaiskulutus laski jo lähes tavoitetasolle. Työ jatkuu – keskitymme erityisesti prosessiveden säästöihin.

ABLOY OY UUSIUTUVA ENERGIA



Matalahiiliset energialähteet etusijalla

Ostamamme sähkö on ollut 100-prosenttisesti uusiutuvaa vuodesta 2013 lähtien ja kaukolämpö hiilineutraalia vuodesta 2018. Tehtaan katolle asennettiin vuonna 2020 604 aurinkopaneelia (200 kW), jotka ovat tuottaneet tähän mennessä 642 MWh sähköä. Joensuun lähitoimitukset hoidetaan sähköautolla, ja vuodesta 2025 alkaen kaikki uudet yhtiön ajoneuvot ovat täyssähköisiä, ellei poikkeuslupaa myönnetä. Viimeiset hybridit ja polttomootoriautot poistuvat kaalustosta vuoteen 2027 mennessä.

ABLOY OY JOENSUUN TEHDAS – KAAKTOPAIKKAJÄTE



KAAKTOPAIKALLE PÄÄTYVÄ JÄTE – kg / tuotetonnin

Kaatopaikkavapaa tehdas

Joensuun tehtaamme on kaatopaikkavapaa. Jätehuoltoa ohjaa The Carbon Trust Standard for Zero Waste to Landfill –standardi, ja samat vaatimukset koskevat kaikkia jäteoperaattoreitamme. Vaarallisen jätteen määrää vähennämme koulutuksen sekä koneiden ennakkoivan huollon avulla. Tuotantojätteet lajitellaan ja kierrätetään aina kun mahdollista – esimerkiksi messinkilastut sulatetaan uusiksi messinkitangoksi, joista syntyy arvokasta raaka-ainetta uuteen käyttöön.

YK:n kestävän kehityksen tavoitteet

Osana ASSA ABLOY -konsernia olemme sitoutuneet YK:n kestävän kehityksen tavoitteisiin.



Veden uudelleenkäyttöön ja kierrätykseen liittyvillä järjestelmillä sekä tehokkaamalla veden käytön hallinnalla on kriittinen rooli ASSA ABLOY -konsernin ympäristövaikutusten vähennystavoitteen saavuttamisessa.



Olemme sitoutuneet omaksumaan toiminnassamme kestävän kehityksen mukaisia käytäntöjä panostaen erityisesti resurssitehokkuuteen sekä jätteiden vähentämiseen ennaltaehkäisyn, vähentämisen, kierrättämisen ja uudelleenkäytön keinoin.



Edistämme osallistavaa ja kestävää talouskasvua integroimalla kestävän kehityksen osaksi hankintaprosessejamme. Työntekijöiden oikeudet, ihmisarvoinen työ ja palkkatasa-arvo, työterveys ja -turvallisuus sekä sukupuolten välinen tasapaino ovat keskeisiä painopisteitä kaikilla tasoilla koko ASSA ABLOY-konsernissa ja sen toimitusketjuissa.



Toimimme tavoitteen 13 mukaisesti kiireellisesti ilmastomuutosta ja sen vaikutuksia vastaan parantamalla jatkuvasti tuotantoprosessiemme tehokkuutta, joka vähentää ilmastovaikutusta. Lisäksi otamme huomioon tuotteidemme ympäristövaikutukset koko elinkaaren ajalta ja toteutamme vähentämisen, uudelleenkäytön ja kierrätyksen periaatetta.

Yhteistyöllä kohti läpinäkyvää ja kestävää toimitusketjua

Vuonna 2024 Abloy otti jälleen ratkaisevia askeleita kohti entistä kestävämpää toimitusketjua. Tarkka datankeruu, lisääntynyt läpinäkyvyys ja tiivistynyt yhteistyö toimittajien kanssa veivät meitä eteenpäin kohti kunnianhimoisia vastuullisuustavoitteitamme.

Toimitusketjusta syntyvät Scope 3 –päästöt muodostavat valtaosan hiilijalanjäljestämme. Siksi keskityimme entistä tarkemman ja läpinäkyvämmän datan keräämiseen.

Vuoden 2023 tarkempien menetelmien – tuotemassan ja tuotantojätteen huomioimisen – pohjalta olemme laajentaneet arviointia kattamaan koko tuotteen materiaali- ja energianalan. Kokonaismassan-analyysi on vielä käynnissä, mutta pelkän nettomassan sijaan kartoitamme jo tuotannossa käytettyjen raaka-aineiden määrää.

”Kun keskitymme tarkkaan materiaali- ja energianalan tuotantojätteen, löydämme ne kohdat, joilla on suurin ympäristövaikutus, ja saamme aikaan merkittäviä, kohdennettuja parannuksia”, kertoo ASSA ABLOYn Head of Nordics Procurement **Pia Rätty**.

Toimittajayhteistyön vahvistaminen

Vuonna 2024 yhteistyö toimittajiemme kanssa syveni selvästi: otimme käyttöön jäsenmäärien toimintamallit, jotka nostavat vastuullisuuden tasoa koko arvoketjussa.

Keräämällä avaintoimittajien kierrätysasteen sertifikaatit tarkensimme arviotamme entistään. Samalla toimittajien energiasuoritus-

sen, erityisesti uusiutuvan energian osuuden, selvittäminen paljasti selkeitä mahdollisuuksia Scope 3 –päästöjen jatkovähennyksiin.

Toimittajat on kutsuttu mukaan vastuullisuustyöpajoihin, koulutuksiin ja säännöllisiin keskusteluihin – näin yhteinen ymmärrys ja sitoutuminen ovat vahvistuneet.

”Malli lisää läpinäkyvyyttä ja ennen kaikkea kannustaa innovointiin ja ennakointiin yhteistyöhön, mikä vahvistaa kumppanuuksia ja hyödyttää koko arvoketjua”, Rätty toteaa.

Innovaatio vahvistaa kestäväyyttä

Tuomalla kestävyys- ja päästöarviointi-työkalut tuotekehityksen alkuvaiheeseen, ympäristötekijät voidaan huomioida alusta alkaen. Ennakoiva toimintatapa pienentää vaikutuksia koko tuotteen elinkaaren ajan.

Strategiset suunnittelu- ja materiaaliarvioinnat ovat olleet avainasemassa. Arvosuunnittelu- ja tarkastelujen (Value Engineering) kautta olemme kyenneet yksinkertaistamaan tuoterakenteita helpottaen valmistusta ja vähentäen ympäristökuormaa.

”Olemme saavuttaneet konkreettisia tuloksia vähentämällä komponenttien määrää, käyttämällä materiaaleja tehokkaammin ja pienentämällä jätemääriä. Vähentämällä kiinnitystarvikkeita ja yksitoimisia komponentteja sekä suosimalla energiatehokkaita, vähän materiaalihukkaa tuottavia valmistusmenetelmiä – kuten jauhemetallurgiaa – olemme jo askeleen lähempänä entistä kestävämpää ratkaisua”, kertoo Abloy VA/VE Manager **Toni Turhanen**.

Vuonna 2024 tiimi vahvistui Product Sustainability Managerilla, joka auttoi analysoimaan tärkeimmät tuoteryhmät tarkemmin ja löytämään vaikuttavimmat parannuskohteet. Rooli on syventänyt vuoropuhelua hankinnan, suunnittelun ja toimittajien välillä – tuoden kestävyden mukaan jokaiseen suunnittelu- ja tuotantovaiheeseen.

TONI TURHANEN
VA/VE Manager, Abloy Oy

Tasaisella tahdilla kohti nettonollaa

Työ kestävämmän toimitusketjun puolesta jatkuu: nyt kun järjestelmällinen datankeruu on vakiintunut, olemme hyvässä asemassa saavuttamaan kunnianhimoiset tavoitteemme ja tukemaan nettonollapäätöjä koko arvoketjussa vuoteen 2050 mennessä.

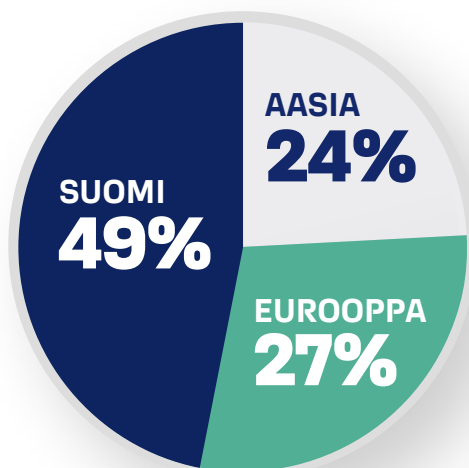
Seuraavaksi keskitymme kasvattamaan uusiutuvan energiankäyttöä toimitusketjussamme, lisäämään materiaalien kiertoa sekä kehittämään digitaalisia työkaluja entistä tarkempaa datankeruuta ja läpinäkyvyyttä varten. Avoimuus, innovaatio ja yhteistyö pysyvät toiminnan ytimessä, kun rakennamme vastuullista tulevaisuutta yhdessä toimittajien, asiakkaiden ja muiden sidosryhmiemme kanssa.



PIA RÄTY
Head of Procurement Finland,
Abloy Oy

Vuoden 2024 hankinta lukuina

Suorien vuosittaisten hankintojen osuus



Raaka-aineet



Pyrimme tekemään mahdollisimman suuren osan hankinnoistamme Suomesta ja Euroopasta.

Ihmiset



JARI JORMALAINEN
Health and Safety
Specialist, Abloy Oy



Ihmiset tekevät sen todeksi

Turvallisuus, tehokkuus ja vastuullisuus syntyvät ihmisistä — henkilöstö on kaiken toimintamme perusta. Siksi tarjoamme turvallisen, kannustavan ja oikeudenmukaisen työpaikan, kehitämme osaamista jatkuvasti ja huolehdimme myös ympäröivästä yhteisöstä.

Turvallisuustuloksemme ylitti kovat tavoitteet vuonna 2024: työntekijät tekivät yli 1 500 turvallisuushavaintoa, joista yli 90 % johti konkreettisiin parannuksiin. Havainnot toivat käytännöllisiä uudistuksia, kuten selkeämmät kävelyreitit, paremmat työpisteergonomiat ja kirkkaamman valaistuksen riskialueille.

”Työntekijämme eivät vain ilmoita turvallisuuspuutteista — he myös ratkaisevat niitä. Jokainen havainto kertoo kollegoiden välittämisestä ja johtaa pysyviin parannuksiin”, sanoo **Enssi Savolainen**, Abloyn Health & Safety and Sustainability Manager.

Yksi merkittävä aloite oli Arjenreitti-hanke, jonka toteutimme yhdessä Liikenneturvan kanssa työmatkaturvallisuuden parantamiseksi. Laaja henkilöstökysely kartoitti riskit, minkä jälkeen lisäsimme valaistusta ja käynnistimme tietoiskuja QR-koodien, esitteiden ja koulutusten avulla.

Sisäisesti otimme käyttöön ”4K-turvasäännöt” tuotantotiloissa: puhelinta ei saa käyttää kävellessä, vastamelukuulokkeet jätetään pois, trukikuskiin otetaan katsekontakti ja kuljetaan vain merkityillä reiteillä. Yksinkertaiset ohjeet ovat vähentäneet läheltä piti-tilanteita ja tehneet liikkumisesta tehtäällä turvallisempaa.

”4K-säännöt toimivat, koska ne ovat helppoja muistaa ja noudattaa. Henkilöstö omaksui ne nopeasti, ja tapaturmat ovat jo vähentyneet”, kertoo Abloyn Health and Safety Specialist **Jari Jormalainen**.

Osallistumista vauhdittaaksemme otimme käyttöön kannustinjärjestelmän, joka palkitsee enakoivat turvallisuushavainnot. Tämä nosti havaintojen määrää ja laatua: selkeämmät kulku-

väylät, parempi valaistus ja ergonomia ovat suoraan henkilöstön ideoita. Samalla turvallisuuskävelyjen määrää lisättiin ja tavoite on, että jokainen työntekijä tekee vähintään kaksi turvallisuushavaintoa vuodessa.

Kasvua jatkuvasta oppimisesta ja hyvästä johtamisesta

Turvallisuuden rinnalla koimme merkittäviä organisaatiomuutoksia Pohjoismaisen liiketoimintauudistuksen myötä. Tukeaksemme muutosta avasimme intranetissä Learning & Development -sivut koko Pohjoismaihin. Sivut kokosivat yhteen tietoa eri oppimis- ja kehitysmahdollisuuksista, sekä eri kehitysohjelmista, joilla jokainen voi kehittää taitojaan ja edistää uraansa.

Oppimiskulttuuri vahvistui 70-20-10-mallilla, jossa 70 % oppimisesta syntyy käytännön työstä, 20 % vuorovai-
kutuksesta ja 10 % muodollisesta koulutuksesta.

”Malli tekee oppimisesta päivittäisen työn kannalta relevanttia ja heti hyödynnettävää. Työntekijät arvostavat mahdollisuutta oppia todellisten haasteiden kautta”, kertoo Learning & Development Manager **Johanna Kontio**.

Työntekijöiden hyvinvoinnin tueksi kehitimme Keskinäinen työeläkevakuutusyhtiö Varman kanssa kattavan työkykyjohtamisen koulutuksen Joensuun tuotannossa. Koulutus antaa esihenkilöille käytännön keinot henkilöstön hyvinvoinnin tukemiseen.

”Muutoksen hallinta ei ole prosessien, vaan ennen kaikkea ihmisten johtamista. Olemme varmistaneet, että esihenkilöillä on selkeät työkalut tiimiensä tuke-

”

4K-säännöt toimivat, koska ne ovat helppoja muistaa ja noudattaa. Henkilöstö omaksui ne nopeasti, ja tapaturmat ovat jo vähentyneet”, kertoo Abloyn Health and Safety Specialist **Jari Jormalainen**

miseen ja sitoutumisen ylläpitämiseen”, korostaa HR Business Partner **Henna Järvinen**.

Muita hankkeita ovat jatkuva Unlock Potential -ohjelma Pohjoismaiden tuleville johtajille sekä Leading for Success -valmennus, joka vie kasvuajattelun ja valmentavan johtamisen käytäntöön jokapäiväisessä työssä.

Katse tulevaan – sitoumuksemme vuodelle 2025

Tavoitteemme vuodelle 2025 ovat selkeät: aiomme toteuttaa 95 % turvallisuushavainnoista, edistää sisäistä uraliikkuvuutta ja jatkaa digitaalisten työkalujen käyttöönottoa henkilöstön kasvun ja hyvinvoinnin tukemiseksi.

”Tavoitteemme on työpaikka, jossa turvallisuus, jatkuva oppiminen ja yhteistyö ovat luonteva osa päivittäistä toimintaa. Kun ihmiset onnistuvat, Abloy onnistuu”, Enssi Savolainen kiteyttää.

”

Muutoksen hallinta ei ole prosessien, vaan ennen kaikkea ihmisten johtamista. Olemme varmistaneet, että esihenkilöillä on selkeät työkalut tiimiensä tukemiseen ja sitoutumisen ylläpitämiseen”, korostaa HR Business Partner Henna Järvinen.

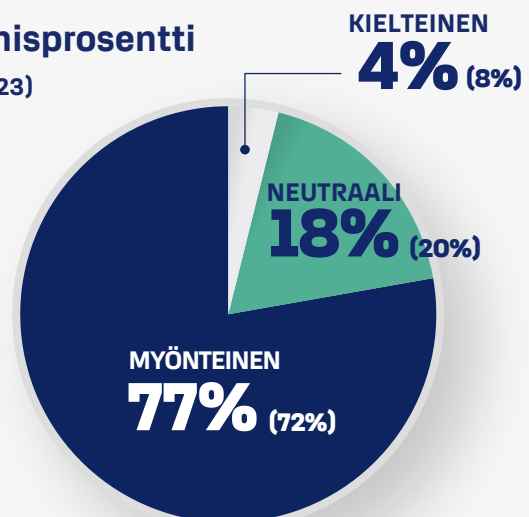


Voice of the Employee –kysely

Osallistumisprosentti 2024 (2023)

92% (87%)

Sitoutumisprosentti 2024 (2023)



JOHANNA KONTIO
Manager Learning &
Development, Nordic

HENNA JÄRVINEN
HR Business Partner,
L&D, Nordic

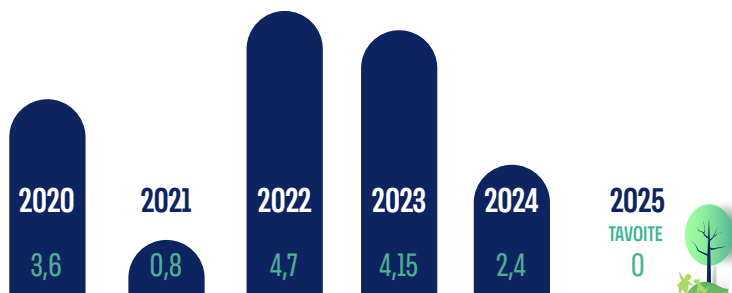


**“Olen ylpeä saadessani
työskennellä ASSA ABLOY
-konsernissa ja suosittelisin
sitä erinomaisena
työpaikkana.”**

ASSA ABLOY kehittää työntekijäkokemusta vuosittaisella, maailmanlaajuisella Voice of the Employee -kyselyllä. Kysely lähetetään kaikille konsernin työntekijöille – kaikissa maissa, brändeissä ja liiketoimintayksiköissä. Näin saamme henkilöstön näkemyksiä ja arvokasta tietoa nykytilanteesta ja tulevista tavoitteista. Luottamukselliset tulokset ohjaavat tiimien, viestinnän ja johtamisen kehittämistä. Osallistuminen on vapaaehtoista, ja esihenkilöt käsittelevät tulokset yhdessä tiimiensä kanssa laatiakseen toimenpiteet seuraavalle vuodelle.

Vuonna 2024 VoE-kyselyn vastausprosentti Pohjoismaissa nousi selvästi edellisvuodesta. Samoin kasvoi sitoutumisindeksi, joka mittaa työntekijöiden tyytyväisyyttä ja halua suositella työnantajaa. Tulokset kertovat, että olemme reagoineet aiempaan palautteeseen oikealla tavalla ja että henkilöstö arvostaa työskentelyä ASSA ABLOY -konsernissa.

Saavutukset ja tavoitteet



Tapaturmataajuus

Tapaturmien määrä miljoonaa työtuntia kohti, LTA1 (vähintään yhden kokonaisen poissaolopäivän aiheuttava tapaturma)

Vuonna 2024 Abloy saavutti merkittävän tunnustuksen: ylsimme Nolla tapaturmaa -foorumissa korkeimpaan mahdolliseen turvallisuustasoon – Taso I: Maailman parhaiden joukossa.

Tätä virstanpylvästä ei olisi saavutettu ilman sitoutunutta henkilöstöämme, ja vuoden 2024 luvut puhuvat puolestaan:

- **Tapaturmataajuus laski 42 %** (2,4 / miljoona työtuntia)
- **Yli 1 500 turvallisuushavaintoa, joista yli 90 % johti konkreettisiin parannuksiin**

Turvallisuushavaintojen määrä:

1591 kpl

Turvallisuuskävelyiden määrä:

237 kpl



MATKAMME
Vastuullisuuden
aikajana

ASSA ABLOY -konsernin
vastuullisuusohjelmat:
2010, 2015, 2020, 2025



Joensuun tehdas on
kaatopaikkavapaa

Hiilineutraali sähkö ja
kaukolämpö Joensuun
tehtaalla



Katso kokonaiskuva tavoitteistamme ja edistymisestämme ASSA ABLOY –konsernin virallisesta vuosikertomuksesta ja vastuullisuusyhteenvedosta

→ www.abloy.com/global/fi/sustainability

Vastuullisuusyhteyshenkilö

Enssi Savolainen

H&S and Sustainability Manager, Abloy Oy

enssi.savolainen@abloy.com

TAVOITTEET
VUOTEEN
MENNESSÄ

2025

Energia- ja
vedenkulutus

↓ 25%

vrt. 2019

Tavallinen ja
vaarallinen jäte

↓ 25%

Scope 3 kasvi-
huonekaasupäästöt

↓ 28%

vrt. 2019

TAVOITE
VUOTEEN
MENNESSÄ

2030

Nettonollapäästöt
viimeistään

2050



6/2025

ABLOY offers security and locking innovations dedicated to creating more trust in the world. Combining digital and mechanical expertise, Abloy Oy develops industry-leading security solutions that protect people, property and business. Abloy is part of the ASSA ABLOY Group, the global leader in access solutions. Every day, we help billions of people experience a more open world.

Abloy Oy
Wahlforssinkatu 20
P.O.Box 108
FI-80101 Joensuu | Finland
Tel. + 358 20 599 2501
Abloy.com

Abloy maintains a Product Security Center at www.abloy.com/securitycenter. We recommend that You check the Center on a regular basis in order to be fully informed of product security updates, so that your knowledge of our products remains optimal. It is the customer's responsibility to define the required level of security, whilst taking into consideration relevant factors for its operations. To achieve the overall level of security required in the customer's operations multiple layers of security must be in place. These include for example locking system, key management system, access management, CCTV and alarm system as well as physical security in a manner and level specified by the customer.

This content is protected by Intellectual Property Rights Laws. The title to the content shall not pass to you, and instead shall remain with Abloy Oy or a third party holding the title. Abloy develops continuously the products and solutions offered. Therefore, the information contained in the document is subject to change without notice. ABLOY PROVIDES THIS CONTENT ON AN "AS IS" BASIS WITHOUT ANY WARRANTIES OF ANY KIND EXPRESS, IMPLIED, OR STATUTORY."



ABLOY